

天津耐硫脱硝催化剂 天津耐硫脱硝 兴宜科技质量好

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 天津耐硫脱硝催化剂 天津耐硫脱硝 兴宜科技质量好 |
| 公司名称 | 天津兴宜科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市滨海新区大港街天联B6 |
| 联系电话 | 15022478112 15022478112 |

产品详情

CDM

CDM-2CXTX型催化剂具备再生及循环利用的条件，为超低温催化剂在有硫环境中的长期稳定运行提供了可能性，同时超低温催化剂为非钒钛体系，无毒无害，环境友好，失活或废催化剂可由我司直接回收处理或循环利用，可以实现资源的回收利用，避免了固废产生以及资源浪费，解决业主。

CDM-2CXTX型催化剂在低温下的高活性性能，使其适用于包括垃圾焚烧、燃气锅炉、生物质锅炉、活性焦尾气等各种温度低于180 或经过脱硫除尘后温度低于180 的工业尾气的脱硝治理中。

脱硫除尘烟气升温中温SCR脱硝

脱硝催化剂是SCR法的核心，而温度是影响催化剂脱硝性能的重要因素。根据脱硝催化剂适用温度的不同，SCR法可分为中温SCR（280~420 ）和低温SCR（140~280 ）。中温SCR在电力行业有广泛应用，目前技术已经趋于成熟。但是钢铁厂烧结烟气具有温度低、飞灰碱金属含量高、含湿量大等特点，不能完全照搬。大部分企业采用的“脱硫除尘+烟气升温+中温SCR脱硝”的工艺路线，天津耐硫脱硝工艺，存在投资和运行成本高、需要设置加热炉和GGH换热器，并消耗大量燃气来保证脱硝催化剂的运行温度，系统复杂，

投资和运行成本高。采用低温SCR脱硝技术，天津耐硫脱硝厂家，由于减少升温，即可以取消烟气加热或GGH换热器，因而投资和运行成本大幅降低，天津耐硫脱硝，已成为各当前烧结烟气脱硝技术发展的主要方向。

的化石燃料仍然是热电厂、汽车、水泥和钢铁等工业生产的主要能源。然而，化石燃料燃烧后产生的氮氧化物（NO、NO₂、N₂O及其衍生物）污染物，可引起酸雨、光化学烟雾和臭氧消耗等问题，因此降低NO_x排放对环境保护至关重要。利用NH₃的选择性催化还原（NH₃-SCR）NO_x因其脱硝而得到了广泛的应用，特别是在电力行业，正渐渐在水泥行业兴起。由于工业烟气温度一般不超过300℃，因此SCR催化剂必须在低温条件下（100~300℃）具有较高活性。V₂O₅-WO₃（MoO₃）/TiO₂是典型的催化剂，天津耐硫脱硝催化剂，已被用于中温工艺的NH₃-SCR技术。然而，该催化剂具有一些固有的缺点，如工作温度窗口窄而且高（350~400℃），以及高温环境中N₂的选择性低。因此，许多研究人员继续研发温度窗口宽的低温NH₃-SCR的高活性催化剂。

天津耐硫脱硝催化剂-天津耐硫脱硝-兴宜科技质量好(查看)由天津兴宜科技有限公司提供。天津兴宜科技有限公司为客户提供“低温耐硫脱硝催化剂”等业务，公司拥有“兴宜科技”等品牌，专注于其它等行业。，在天津市滨海新区大港街天联B6的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：田经理。