

小型螺旋焊管机厂 小型螺旋焊管机 河北瑞博设备

产品名称	小型螺旋焊管机厂 小型螺旋焊管机 河北瑞博设备
公司名称	廊坊瑞博通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村
联系电话	15075640432 15075640432

产品详情

小型螺旋焊管机特点：耐高温1200度，冷热冲击能力强，不吸水，热惰性小，燃烧完全辐射，使用寿命长。机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制步、内焊和外焊均采用 电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

螺旋焊管的用途：

作液体输送：给水、排水；

作气体输送：煤气、蒸汽、；

作结构用：打桩管、作桥梁，码头、道路、建筑结构用管等。

我公司廊坊瑞博通风设备有限公司小型螺旋焊管机生产的螺旋焊管产品规格为：管径 219~ 3500mm，小型螺旋焊管机，壁厚：5~25.4mm，材质为：Q235~X80的全部机型。还包括不锈钢等特殊材质，覆盖了所有机型。螺旋焊管带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。小型螺旋焊管机采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，小型螺旋焊管机价格，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊均采用电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。

螺旋焊管：是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。其规格用外径壁厚表示，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。小型螺旋焊管机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。小型螺旋焊管机采用空气等离子切割机将钢管切成单根。切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的 检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，小型螺旋焊管机厂，全部经过X射线电视或拍片检查。每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

小型螺旋焊管机厂-小型螺旋焊管机-河北瑞博设备(查看)由廊坊瑞博通风设备有限公司提供。廊坊瑞博通风设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞博——您可信赖的朋友，公司地址：河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村，联系人：王经理。同时本公司还是从事螺旋风管机，全自动螺旋风管机，螺旋风管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。