

水洗厂污水处理设备价格

产品名称	水洗厂污水处理设备价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

越来越多的工厂、酒店、连锁宾馆等拔地而起，为了处理每天更换的工作服、布草等，这些地方或配有洗衣房，或是将工装、布草等送至社会专业洗衣厂处理。酒店用品洗衣房(厂)每日的工作量大，产生的废水也多。酒店用品洗涤行业生产过程中排放的废水中含有大量的污染物，洗衣废水主要包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。水洗厂污水处理设备必须用

根据洗衣废水的主要特征，处理工艺主要有化学混凝法、生物接触氧化法、物化与生化工艺相结合的方法等。混凝沉降工艺混凝沉降法工艺主要包括预处理、混合反应沉淀和污泥处理三个单元。该废水处理工艺流程简单、运行高效、可调节性高：能有效除去SS和LAS，COD去除率达到60%~70%，LAS去除率达到80%~90%，色度去除率达到80%~95%。此外，该工艺具有一定的抗冲击负荷的能力。混凝沉淀-陶粒过滤工艺采取的混凝沉淀-陶粒过滤工艺洗衣废水处理回用工艺。

污水先进入格栅井，通过格栅拦污后自流进入调节池设置调节池的目的调节污水的水量和水质。洗涤污水中有机成份较高， BOD_5/COD_{Cr} 0.3，可生化性较好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是较经济的。

由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧MBR工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。

水洗厂污水处理设备

1、洗涤过程中广泛应用的生物化学可氧化的表面活性剂，毫无意义将提高城市污水的生物净化。但是由于在水域中他们的容许浓度很低，特别是非离子型的表面活性剂同时增加了城市污水中磷化合物的含量，必须进一步的城市污水处理中的这些污染物，从而导致污染水处理费用的增加。在洗衣房中将污水预先净化可以进入城市净化构筑物中的表面活性剂和聚合磷化合物的含量。

2、在现代化洗衣房的洗衣工艺中广泛应用含有大量表面活性剂和聚合磷化合物的人造洗涤剂，人造洗涤剂的优点是无可争议的，然而人造洗涤剂的应用将使城市污水中的表面活性剂和磷化合物含量增长，从而引起水域污染，并促使水体富营养化。结合近年国外洗衣房洗涤污水的循环利用研究成果,针对国内洗衣

房洗涤污水现状,提出洗涤污水循环利用方案,对污水进行分质循环,只将漂洗二次和漂洗三次的水处理循环利用回洗涤和漂洗一次阶段。

3、对洗涤废水进行了混凝沉淀实验研究,结果表明,混凝沉淀处理方法基本可以满足洗涤废水循环利用的要求。对洗衣店废水进行预处理,以COD,再进行深度处理达到中水回用。

水洗厂污水处理设备设计、制造所执行的有关标准

用户提供的原水资料及出水要求《中华人民共和国环境保护法》《污水综合排放标准》GB8978-96《生活杂用水水质标准》GJ25.1-89《室外排水设计规范》GBJ14-87《化工企业化学水处理设计计算规定》HG/T 20552-94《给水排水设计手册》《城市区域环境噪声标准》GB3096-93《通用用电设备配电设计规范》GB 50055-93《低压配电装置及线路设计规范》GBJ54-83《给排水工程结构设计规范》GBJ69-84《建筑结构荷载规范》GBJ9-87

洗涤厂污水处理设备一般埋设于地表之下,运用二次生物接触氧化处理工艺,它处理的超越全混合生物氧化池,对水质的适应性强度高,保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料,对污水中的物质具有去除的功能。该设备通过氧化处理之后,产生的污泥量较少,仅需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生,必须对水质进行处理。目前应用多的工艺有:紫外线、二氧化氯、臭氧。

水质特点

粪大肠菌值不小于 10^{-2} ;三、每10克污泥(原检样中),不得检出肠道致病菌和结核杆菌。当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时,堆肥的温度必须大于 50°C ,并应持续5天以上。洗衣房污水处理所用工艺必须确保处理出水达标,主要采用的三种工艺有:加强处理的一级处理、二级处理和简易生化处理。

1:工艺流程简单,构筑物少,布置紧凑,占地面积小,投资省。

2:装机容量少,间歇运行,运行费用低。

3:能够适应废水变化波动大的特点,具较强的耐冲击负荷能力,对公司短暂停产或检修能够适应。4:本工艺曝气设备选用高效、低能耗的微孔曝气器,具有充氧量大、氧利用率高、运行稳定、曝气均匀的特点。

5:本工艺流程简便易操作,根据水质水量实际情况可随时调节,有较大的灵活性、稳定性和可操作性。

6:本工艺将调节池、初沉池合二为一,节约土建费用,节约占地面积。7:生化部分采用接触氧化混合污泥工艺,它具有很好的处理效果,尤其具有很好的脱氮功能,并具有基建、运行费用低的特点,省去了厌氧池、沉淀池和回流装置,节约了大量建设资金和占地面积。8:水解酸化的应用可使废水中高分子物质在水解酸化菌的酶解作用打开链节或苯环,使之成为较易生物降解的小分子物质。由于本过程对水中溶解氧及温度控制条件不十分严格,操作管理较方便,基本上不耗用能源。