

獭亭区面料抑菌防霉性能检测 纺织品抗菌测试

产品名称	獭亭区面料抑菌防霉性能检测 纺织品抗菌测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:纺织品检测 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

在众多的细菌传播途径中，纺织品是主要的载体之一，因其多孔、疏松，容易吸附各种杂质，成为繁殖、寄生细菌的载体，这些细菌的存在不仅使织物被沾污、损伤，更主要的是提高了公共环境的交叉感染率，影响人类的健康，随着人们生活水平的不断提高，日益重视卫生标准要求，使抗菌织物越来越受人们的关注。

然而，对纺织品抗菌性能的评定，由于各国的标准各不相同，因此不同国家的客户要求的产品检测方法和适用标准不一致，致使生产厂家无所适从，在一定程度上也影响了抗菌产品的国际贸易。

一、纺织品抗菌测试标准:纺织品抗菌性能的测试分为定量测试方法和定性测试方法，以定量测试方法*为重要。

目前，国内外纺织品的抗菌标准主要有:ISO 20743——2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L1902: 2008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》、AATCC 147—2011《纺织品抗菌活性的评定方法 平行划线法》、

AATCC 100—2004《纺织品抗菌整理的评定》、FZ/T 73023——2006《抗菌针织品》、GB/T 20944—2007《纺织品抗菌性能的评价》、GB/T 15979—1995《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法。

1，定性测试方法

(1) 定性测试方法包括AATCC

147—2011《纺织品抗菌活性的评定方法：平行划线法》、日本工业标准JIS L1902：

2008《纺织品抗菌性能试验方法抗

菌效果》中的定性试验（抑菌环法）部分、FZ/T 73023——2006《抗菌针织品》附录E晕圈法、GB/T

20944.1——2007《纺织品抗菌性能的评价》。

(2)定性测试方法是基于离开纤维进入培养皿的抗菌剂活性，一般适用于溶出性抗菌整理，但不适用于耐洗涤的抗菌整理。优点是费用低、操作简单、时间短，对于确定样品是否具有抗微生物活性，*为适用。但抑菌区的宽度不代表抗菌性的强弱，它与纺织品抗菌剂的扩散性能有关。扩散性强，抑菌区宽;扩散性弱，抑菌区窄。从环境与安全的角度来看，定性分析的数值并不是越大越好。抗菌纺织品的安全性体现在它起到抗菌防护作用的同时，对人体没有毒副作用，不破坏人体正常的微生物群。一般而言，抗菌剂的活性越广，对高级物种（包括人类）的毒性越大。很多抗菌织物（如内衣、毛巾、床上用品等）会直接接触人体皮肤，有的还是长时间接触，因此全面评估这些抗菌微生物纺织品对人体的危害程度十分重要。FZ/T 73023—2006中要求抗菌针织品所应用的抗菌物质的溶出性指标为 抗菌织物洗涤一次后，抑菌带宽度 $D < 5\text{mm}$ 。

另外，定性测试结果不能作为纺织品抗菌性能测试的*终结论，若要确切地了解某种纺织品的抗菌性能，应该采用定量测试。

2，定量测试方法

(1)纺织品抗菌性能的定量测试方法主要包括吸收法、转移法、转印法以及振荡法。包括GB/T 15979—1995《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法、AATCC 100——2004《纺织品抗菌整理的评定》、ISO 20743—2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L1902 :2008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》中的吸收法和细菌转印法、FZ/T73023—2006《抗菌针织品》中附录D中的吸收法和振荡法、GB/T 20944.2—2007《纺织品抗菌性能的评价第 部分 吸收法》和GB/T 20944.3——2007《纺织品抗菌性能的评价第3部分 振荡法》等等。

(2)GB/T 15979—1995主要针对一次性使用卫生用品或消毒用品的测试方法。这类产品使用时间较短，且对抗菌性能的要求较高，样品只需要与菌液经