

使用椰壳活性炭工业水处理厂家

产品名称	使用椰壳活性炭工业水处理厂家
公司名称	河南德发环保科技有限公司
价格	100.00/25公斤
规格参数	波涛:豫波涛 黑色颗粒:1-2 2-4 4-8 河南:巩义
公司地址	河南省郑州市巩义市大峪沟镇钟岭村四组
联系电话	17106882999

产品详情

各种行业废水水质以及处理

介绍印染废水、医院污水、电镀废水、造纸厂废水、制革废水、味精厂废水、农药废水、电泳废水、洗涤废水、电厂废水、印刷废水、啤酒废水、乳制品废水、线路板废水、淀粉废水、屠宰废水、焦化废水的水质特点及处理难点。

1、印染废水

印染废水具有水量大、有机污染物含量高、色度深、碱性大、水质变化大等特点，属难处理的工业废水。印染加工的四个工序都要排出废水，预处理阶段(包括烧毛、退浆、煮炼、漂白、丝光等工序)要排出退浆废水、煮炼废水、漂白废水和丝光废水，染色工序排出染色废水，印花工序排出印花废水和皂液废水，整理工序则排出整理废水。印染废水是以上各类废水的混合废水，或除漂白废水以外的综合废水。

2、医院废水

医院污水是指医院(综合医院、病院及其它类型医院)向自然环境或城市管道排放的污水。其水质随不同的医院性质、规模和其所在地区而异。每张病床每天排放的污水量约为200-1000L。医院污水中所含的主要污染物为：病原体(寄生虫卵、病原菌、病毒等)、有机物、漂浮及悬浮物、放射性污染物等，未经处理的原污水中含菌总量达 10^8 个/mL以上。

3、电镀废水

电镀废水的成分非常复杂，除含氰(CN⁻)废水和酸碱废水外，重金属废水是电镀业潜在危害性极大的废水类别。根据重金属废水中所含重金属元素进行分类，一般可以分为含铬(Cr)废水、含镍(Ni)废水、含镉(Cd)

Cd)废水、含铜(Cu)废水、含锌(Zn)废水、含金(Au)废水、含银(Ag)废水等。

4、造纸废水

造纸工业是能耗、物耗高，对环境污染严重的行业之一，其污染特性是废水排放量大，其中COD、悬浮物(SS)含量高，色度严重。

废水处理要解决的主要问题：造纸废水的SS、COD浓度较高，COD则由非溶解性COD和溶解性COD两部分组成，通常非溶解性COD占COD组成总量的大部分，当废水中SS被去除时，绝大部分非溶解性COD同时被去除。因此，废纸造纸废水处理要解决的主要问题是去除SS和COD。

4、制革废水

目前制革工业生产一般包括脱脂、浸灰脱毛、软化、鞣制、染色加工、干燥、整饰等几个工段，加工过程中需要添加多种化学品，从而使得废水中含有油脂、胶原蛋白、动植物纤维、有机无机固形物、硫化物、铬、盐类、表面活性剂、染料等多种污染物质和有毒物质。制革工业综合废水的水质特性为：COD_{cr}为3000—4000mg/L，BOD₅为1000—2000mg/L，SS为2000—4000mg/L，pH值为8-11。

废水主要来源于鞣前准备，鞣制和其他湿加工工段。污染重的是脱脂废水、浸灰脱毛废水、铬鞣废水，这3种废水约占总废水量的50%，但却包含了绝大部分的污染物，各种污染物占其总量的质量分数为：COD_{cr}80%，BOD₅75%，SS70%，硫化物93%，氯化钠50%，铬化合物95%。

制革废水的特点表现在以下几方面：

水质水量波动大；

可生化性好；

悬浮物浓度高，易腐败，产生污染量大；

废水含S²⁻和铬等有毒化合物。

5、味精废水

味精生产过程中产生的高浓度有机废水主要是指发酵液提取谷氨酸后排放的母液，此类废水的水质具有“五高二低”的特点，即高COD、高BOD、高硫酸根、高NH₃-N、高菌体含量，低温、低pH。味精废水是目前治理难度较大的一种行业废水，洗浴废水是城市污水的重要组成部分，浊度高、有机物含量低，水量较大，含磷量较高，

6、农药废水

农药废水污染物浓度较高，COD(化学需氧量)可达每升数万毫克；毒性大，废水中除含有农药和中间体外，还含有酚、砷、汞等有毒物质以及许多生物难以降解的物质；有恶臭，对人的呼吸道和黏膜有刺激性；水质、水量不稳定。

7、电泳废水

电泳漆的水性树脂之所以能用水稀释分散，主要是借助于聚合物分子链上含有一定数量的亲水基团。例如：含有羧基（—COOH）、羟基（—OH）、醚基（—O—）、氨基（—NH₂）等。按水分散树脂所带电荷的不同，可分为带有羧基（—COOH）的水性树脂为阳极电泳漆（或称为阴离子电泳漆），带有氨基（—NH₂）的水性树脂为阴极电泳漆（或称为阳离子电泳漆），泳透力和库仑效率是阴极电泳涂装中两个重要的电泳特性

8、洗衣废水

洗衣废水中主要污染物是阴离子表面活性剂，进入水体后与其他污染物结合在一起，形成一定的分散胶体颗粒，污水中的LAS等表面活性剂以分散和胶粒存在，有机成分主要是表面活性剂，主要有以下特点：

- 1) 组分复杂 废水中主要污染物——阴离子表面活性剂进入水体后与其他污染物结合在一起，形成一定的分散胶体颗粒，污水中的LAS等表面活性剂以分散和胶粒表面吸附形式存在，对废水的物化、生化性能有很大的影响。
- 2) 废水水质波动大，排放规律性差 表面活性剂废水多偏碱性，pH值在8~11之间，废水中LAS含量有的高达几钱毫克每升，如洗毛废水；有的只有十几毫克每升，如洗欲废水。目前我国合成洗涤剂生产厂排放的废水中LAS等阴离子表面活性剂负荷一般在10~60，高者可达135，COD差异也可以从几百变到几万甚至是十几万。
- 3) 毒性及对水体的危害 废水中LAS本身具有一定的毒性，对动物和人体有慢性毒害作用。LAS可以降低水体中氧的传递速度，严重时可以使水体缺氧、腐败，水体自净过程受阻。磷酸盐的含量高时有可能导致水体的浮萍。

9、电厂废水

电厂废水主要有以下几种 冲洗水和冲灰水。生活污水 循环水浓水、树脂再生废水，主要含有油类、悬浮物，阻垢剂、杀菌剂、硬度，灰份及高含量的盐份和部分有机物，高浓度的亚硫酸盐、硫酸盐、氟化物以及重金属，以及一定的热源

10、印染废水

印刷废水中含有大量的丙烯酸类大分子团，如果不经过处理直接排入城市污水管网进入到污水处理厂，会对污水处理工艺产生极大的影响，破坏生化处理系统，污染水环境。水量相对较少，而COD_{Cr}非常高（能达到20000），还有一定的悬浮物、细菌和溶解性物质，浊度和色度较高

11、啤酒废水

啤酒废水主要来自麦芽车间（浸麦废水），糖化车间（糖化，过滤洗涤废水），发酵车间（发酵罐洗涤，过滤洗涤废水），灌装车间（洗瓶，灭菌废水及瓶子破碎流出的啤酒）以及生产用冷却废水等。

啤酒工业废水主要含糖类，醇类等有机物，有机物浓度较高，虽然无毒，但易于腐败，排入水体要消耗大量的溶解氧，对水体环境造成严重危害。水质和水量在不同季节有一定差别，处于高峰流量时有机物含量也处于高峰。国内啤酒厂废水中：COD_{Cr}含量为：1000~2500mg/L，BOD₅含量为：600~1500mg/L，该废水具有较高的生物可降解性，且含有一定量的凯氏氮和磷。

12、乳制品废水

乳制品废水是炼乳、干酪、奶油、乳制清凉饮料、冰激凌以及乳制品点心生产过程中排出的废水。废水主要来自容器及设备的清洗水，主要成分含有制品原料。其中牛奶加工厂含有处理原乳0.2%，BOD₂₀-300mg/L，污染较低，而干酪、奶油加工产废水污染程度较高，COD达3000mg/L，BOD全达2400mg/L含总氮（TN）达90mg/L，总磷（TP）达16mg/L，含油脂达200mg/L，悬浮物达600mg/L，废水中原料成品如奶油、炼乳应作为副产物尽量回收并在生产过程中减少其流失。

乳品加工过程中容器、设备、管道的清洗消毒水构成乳制品加工高浓度废水，其COD值高者可超过20000mg/L。一般也在5000mg/L以上，废水量约每加工1吨原料乳产生1.0m³，随着生产品种、产量、工厂管理等因素的变化，废水量有所变化。乳制品工厂洗涤车间地面水和其他用水（如办公用水、生活用水等）构成低浓度废水。一般COD值在1000mg/L以下，每加工1吨原料乳约有3~4m³低浓度废水产生。

通常液态奶及奶粉生产企业排放的废水COD约为1500~3000mg/L，酸奶、奶油、冰激凌、雪糕、干酪等乳制品企业排放的废水COD一般为4000~7000mg/L。

乳品废水主要污染成分为乳蛋白（如酪蛋白、乳清蛋白等）、乳糖、乳脂以及含于原乳中的各种矿物质、用于设备、管道、容器清洗的酸、碱等，废水pH值一般6.5~7.0。

13、线路板废水

线路板废水以下几大类：一般清洗水、油墨废水、EDTA络合铜废水、铜氨络合废水、有机废水、含氟废水、高铜废液、浓酸废液、浓碱废液和其他废弃换缸液。含有铜、镍、铅、锡等重金属离子、高分子有机物、络合剂等，其重金属离子、COD、SS、PH等均超标，种类繁多，污染成份复杂

14、淀粉废水

淀粉废水主要来源于玉米淀粉加工过程中的洗涤、压滤、浓缩等工艺段，废水中含有大量溶解性的有机污染物，如蛋白质、糖类、碳水化合物、脂肪、氨基酸等，其次是含N、P的无机化合物，另外还含有一定量的挥发酸、灰分等，属生化性较好的高浓度有机废水，是一种高浓度易降解的有机废水，淀粉废水COD一般为2500~6000mg/L，SS为800~1200mg/L。

15、屠宰废水

屠宰废水含有大量的血污、油脂、毛、内脏杂物、未消化的食物及粪便等污染物，并带有令人不适的血红色及血腥味，而且还含有大肠菌、粪便链球菌等危害人体健康的致病菌。这些废水具有浓度变化大，有机物含量高等特点，直接排入环境将严重污染水体。

16、焦化废水

焦化废水是焦化厂与煤气厂在生产过程中的洗涤水、洗气水，蒸汽分流后的分离水和储罐排水等。含有数十种无机和有机化合物。其中无机化合物主要是大量氨盐、硫氰化物、硫化物、氰化物等，有机化合物除酚类外，还有单环及多环的芳香族化合物、含氮、硫、氧的杂环化合物等。污染严重，是工业废水排放中一个突出的环境问题。

成分复杂，污染物浓度高、色度高、毒性大，性质非常稳定，是一种典型的难降解有机废水。