

惠州电池材料成分检测 电池材料ROHS检测

产品名称	惠州电池材料成分检测 电池材料ROHS检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

惠州电池材料成分检测 电池材料ROHS检测

一.电池片

1.检验内容及方式：

1)电池片厂家，包装(内包装及外包装)，外观，尺寸，电性能，可焊性，栅线印刷，主栅线抗拉力，切割后电性能均匀度。(电池片在未拆封前保质期为一年)

2)抽检(按来料的千分之二)，电性能和外观以及可焊性在生产过程全检。

2.检验工具设备：单片测试仪，游标卡尺，电烙铁，橡皮，刀片，拉力计，激光划片机。

3.所需材料：涂锡带，助焊剂。

4.检验方法：

1)包装：良好，目检。

2)外观：符合购买合同要求。

3)尺寸：用游标卡尺测量，结果符合厂家提供的尺寸的 $\pm 0.5\text{mm}$

4)电性能：用单体测试仪测试，结果 $\pm 3\%$ 。

5)可焊性：用320-350 的温度正常焊接，焊接后主栅线留有均匀的焊锡层为合格。(要保证实验用的涂锡带和助焊剂具有可焊性)

6)栅线印刷：用橡皮在同一位置反复来回擦20次，不脱落为合格。

7)主栅线抗拉力：将互链条焊接成 状，然后用拉力计测试，结果大于2.5N。

8)切割后电性能均匀度：用激光划片机将电池片化成若干份，测试每片的电性能保持误差在 $\pm 0.15\text{w}$ 。

5.检验规则：以上内容全检，若有一项不符合检验要求则对该批进行千分之五的检验。如仍不符合4).5).7)8)项内容，则判定该批来料为不合格。