

砂带 白色砂带 广州海铨

产品名称	砂带 白色砂带 广州海铨
公司名称	广州市海铨抛光研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市芳村大道西龙湾广场彩龙阁503室
联系电话	13829797788 13829797788

产品详情

式：中密植砂

产品特点：本产品采用高压静电植砂的先进技术，使磨粒定向排列，保证磨粒具锋利性，采用的，工件表面光洁度好，新研制的粘合剂，改善了砂纸的耐磨性和柔软性，选用先进的艺，使产品耐水且不易卷曲，研制的不染色涂层，不仅抗堵塞效果好，且不易掉砂，量。

产品用途：产品用途：砂布，砂纸，强力砂带广泛用于机械，汽车，造船，尼龙砂带，家具，木磨销，建筑等各种行业的广泛领域。该产品质量稳定，价格优惠，服务优良而博得越，特别是产品采用静电植砂先进工艺后，更是受广大用户的欢迎。

由于砂带本身质量轻，其磨削工艺结构系统的平衡状态易于控制，所有的回转部件(如接触轮、驱动轮、张紧轮等)磨损，不会出现象砂轮那样的动不平衡因素。此外，砂带的弹性磨削效应能够大大减轻或吸收磨削时产生的震动和冲击。磨削速度稳定，砂带驱动轮不会象砂轮一样越磨直径越小速度越慢。砂带磨削工件表面质量高主要表现在表面粗糙度值小，残余应力状态好，锆刚玉砂带，以及表面无微观裂纹或金相组织变化等现象。从表面粗糙度来看，砂带磨削目前已可达Ra0.01mm，白色砂带，达到了镜面磨削的效果，而对于粗糙度值在Ra0.1mm以上的情况，则非常容易达到。砂带磨削工件表面残余应力多呈压应力状态，其值一般在-60~-5Kg/mm²，而砂轮磨削则多是张应力，所以砂带磨削非常有利于强化工件表面，提高工件疲劳强度。砂带磨削精度高。由于砂带制作质量和砂带磨床生产水平的提高，砂带磨削早已跨入精密和超精密加工的行列，精度已达到0.1mm以下。砂带磨削成本低。这主要表现在：砂带磨削设备简单。与砂轮磨床相比，砂带磨床简单得多，砂带，这主要是因为砂带质量轻，磨削力小，磨削过程中震动小，对机床的刚性及强度要求都远低于砂轮磨床。砂带磨削操作简便，辅助时间少。

砂带机

提供加工定制: 是 品牌: 亚峰

型号: HD-A-28 类型: 三角型(砂带机)

规格: L1900mmxW1050mmxH1700mm 电源电压: 380V

砂带线速度: 1900(m/s) 砂带宽度: 100(mm)

砂带周长: 3500/4000(mm) 输入功率: 2200(W)

输出功率: 2200(W)

重量: 90(kg)

砂带-白色砂带-广州海铎(诚信商家)由广州市海铎抛光研磨材料有限公司提供。砂带-白色砂带-广州海铎(诚信商家)是广州市海铎抛光研磨材料有限公司今年新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 王若华。