

# PC 日本三菱工程 S-3085 用于齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆

产品名称	PC 日本三菱工程 S-3085 用于齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:S-3085 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

PC 日本三菱工程 S-3085 用于齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆光学透镜

聚碳酸酯以其独特的高[透光率](#)

、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯制作的光学透镜不仅可用于[照相机](#)、显微镜、望远镜及[光学测试仪器](#)等，还可用于电影投影机透镜、[复印机](#)

透

镜、

红外自动

调焦投影仪透镜、

激光束打印机透镜，以及各种棱镜、多面反射镜等诸多办公设备和[家电](#)领域，其应用市场极为广阔。

聚碳酸

酯在光学透镜

方面的另一重要应用领域便

是作为儿童眼镜、太阳镜和安全镜和成人眼镜的[镜片](#)

材料。世界眼镜业聚碳酸酯消费量年均增长率一直保持在20%以上，显示出极大的市场活力。

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

67

kJ/m

ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂

热性能

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

139

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

124

ISO 75-2/A

线形热膨胀系数

流动

6.5E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

横向

6.6E-5

电气性能

表面电阻率

6.0E15

ohms

IEC 60093  
体积电阻率

3.0E16

ohms · cm  
介电强度  
3.00 mm

18

kV/mm

IEC 60243-1  
1.00 mm

31  
相对电容率  
1 MHz

3.10

IEC 60250  
100 Hz  
耗散因数

9.0E-3

6.0E-4  
相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 2

UL 746  
注射  
干燥温度

120  
干燥时间

4到8

hour  
料筒后部温度

260到280  
料筒中部温度

270到290  
料筒前部温度

270到300  
射嘴温度  
模具温度

70到100  
注塑压力

50到150

MPa  
螺杆转速

50到100

rpm

PC 日本三菱工程 S-3085 用于齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆