

# 拉链贴布塑料焊接无纺布粘合力作品牌供应商格诺德genuode

产品名称	拉链贴布塑料焊接无纺布粘合力作品牌供应商格诺德genuode
公司名称	桐乡市格诺德电子机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:超声波焊接机超音波熔接机 品牌:格诺德 型号:EGW-1522
公司地址	桐乡市梧桐街道齐达路186号3幢1楼
联系电话	暂无

## 产品详情

类型	超声波焊接机超音波熔接机	品牌	格诺德
型号	EGW-1522	电源电压	220 (V)
频率	15 (KHz)	功率	2200 (W)
适用范围	塑胶熔接, 纸杯, 拉链, 无纺布		

格诺德是一家专业研发设计生产营销服务为一体的专业化高新技术企业。代理世界各国高端顶尖超声波, 摩擦机, 自动跟踪超声波等产品! 成立以来, 专注于热板机, 热熔机, 热板焊接机, 旋熔机等塑料焊接机的研发与制造, 产品远销世界各地, 受到广大用户的一致好评。产品应用领域广泛, 在塑胶电子, 汽车油壶、水壶、通风管、灯具、过滤器等方面的应用尤为突出。我公司拥有三十多年的行业经验及专业的技术人员, 并自有cnc加工中心, 可以为您的产品量身定制适合的设备及模具, 为您的新品研发提供迅速有效的解决方案。

欢迎国内外塑胶产品生产厂家来电来厂参观洽谈, 我们将为您提供热忱的售前、售中、售后服务, 性能稳定突出的机器设备。

以下为我公司生产的部分超声波焊接机的技术参数, 请查阅。如有任何疑问, 欢迎来电洽谈。

超声波塑料焊接机的工作原理 当超声波作用于热塑性的塑料接触面时, 会产生每秒几万次的高频振动, 这种达到一定振幅的高频振动, 通过上焊件把超声能量传送到焊区, 由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大, 因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差, 一时还不能及时散发, 聚集在焊区, 致使两个塑料的接触面迅速熔化, 加上一定压力后, 使其融合成一体。当超声波停止作用后, 让压力持续几秒钟, 使其凝固成型, 这样就形成一个坚固的分子链, 达到焊接的目的, 焊接强度能接近于原材料强度。超声波塑料焊接的好坏取决于换能器焊头的振幅, 所加压力及焊接时间等三个因素, 焊接时间和焊头压力是可

以调节的，振幅由换能器和变幅杆决定。这三个量相互作用有个适宜值，能量超过适宜值时，塑料的熔解量就大，焊接物易变形；若能量小，则不易焊牢，所加的压力也不能太大。这个最佳压力是焊接部分的边长与边缘每1mm的最佳压力之积。

## 工作原理

### 超声波

当物体振动时会发出声音。科学家们将每秒钟振动的次数称为声音的频率，它的单位是赫兹。我们人类耳朵能听到的声波频率为16~20,000赫兹。因此，当物体的振动超过一定的频率，即高于人耳听阈上限时，人们便听不出来了，这样的声波称为“超声波”。通常用于医学诊断的超声波频率为1~5兆赫。

虽然说人类听不出超声波，但不少动物却有此本领。它们可以利用超声波“导航”、追捕食物，或避开危险物。大家可能看到过夏天的夜晚有许多蝙蝠在庭院里来回飞翔，它们为什么在没有光亮的情况下飞翔而不会迷失方向呢？原因就是蝙蝠能发出2~10万赫兹的超声波，这好比是一座活动的“雷达站”。蝙蝠正是利用这种“雷达”判断飞行前方是昆虫，或是障碍物的。

我们人类直到第一次世界大战才学会利用超声波，这就是利用“声纳”的原理来探测水中目标及其状态，如潜艇的位置等。此时人们向水中发出一系列不同频率的超声波，然后记录与处理反射回声，从回声的特征我们便可以估计出探测物的距离、形态及其动态改变。医学上最早利用超声波是在1942年，奥地利医生杜西克首次用超声技术扫描脑部结构；以后到了60年代医生们开始将超声波应用于腹部器官的探测。如今超声波扫描技术已成为现代医学诊断不可缺少的工具。

频率高于20000 hz（赫兹）的声波。研究超声波的产生、传播、接收，以及各种超声效应和应用的声学分支叫超声学。产生超声波的装置有机械型超声发生器（例如气哨、汽笛和液哨等）、利用电磁感应和电磁作用原理制成的电动超声发生器、以及利用压电晶体的电致伸缩效应和铁磁物质的磁致伸缩效应制成的电声换能器等。

### 超声波焊接原理

通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。