

耐高温进口设备用O型圈

产品名称	耐高温进口设备用O型圈
公司名称	无锡普力克密封材料有限公司
价格	.20/个
规格参数	品牌齐:ZDE 型号:8*1.5 产地:国内
公司地址	无锡市锡沪东路377-203
联系电话	051082400909 13912357193

产品详情

一、O型圈对填料的要求

橡胶工业大量使用填料作配合剂，其用量仅次于橡胶耗用量。补强填料用于橡胶，不仅能提高橡胶制品的强度，而且能改善胶料的加工性能，并赋予制品良好的耐磨耗、耐撕裂、耐热、耐寒、耐油等多种性能，可延长制品的使用寿命。非补强填料用于橡胶，主要起填充增容作用，某些品种也兼有隔离、脱模或着色的作用。

O型圈对填料的一般要求：

(1)补强填料粒子表面要有强的化学活性，能与橡胶产生良好的结合，能改善硫化胶的力学性能、耐老化性能和粘合性能。非补强填料粒子表面呈化学惰性，和橡胶不产生化学结合，不影响硫化胶的力学性能及耐候性、耐酸碱性和耐水性。

(2)有较高的化学纯度，细度要均匀，对橡胶有良好的湿润性和分散性。

(3)不易挥发，无臭、无味、无毒，有较好的贮存稳定性。

(4)用于白色、浅色O型圈的填料，还要求不污染，不变色。

(5)价格低廉，容易获得。

二、O型圈对填料的性能要求

(1)O型圈对填料的细度要求：一般说，补强填料颗粒越细，比表面积越大，和橡胶接触面积也越大

，补强的效果越好。非补强填料颗粒越细，加入橡胶后混炼效果越好。但必须分散均匀，如分散不均匀，即使颗粒很细，混炼效果亦不好。

(2)O型圈对填料的颗粒形状与晶型要求：填料颗粒形状以球形较好，片形或针形填料在硫化胶拉伸时容易产生定向排列，导致变形增大，抗撕裂性能降低。补强填料中炭黑和白炭黑为无定形，其他填料也有结晶型的。比如硅微粉虽与白炭黑化学成分均为二氧化硅，但前者为结晶型，后者为无定型。结晶型填料又分为异轴结晶和等轴结晶两种。同轴结晶x、y、z三轴相似，各向同性。异轴结晶x、y、z三轴有显著差异，各向异性在常用非金属矿物填料中，陶土、石墨、硅藻土属异轴结晶系。碳酸钙为等轴结晶系。要求耐磨和耐撕裂性能好的橡胶制品，不宜用异轴结晶系物质作补强填料。

(3)O型圈对填料表面性质的要求：粉体填料混入橡胶，其粒子被橡胶分子包围，粒子表面被橡胶湿润的程度对补强的效能有很大影响。不易湿润的颗粒，在橡胶中不易分散，容易结团，降低其补强得效能。这种状况可以通过添加某些有助于增加湿润的物质得以改善。例如补强的效能很小的碳酸钙，加入脂肪酸后，降低了表面张力，增加了湿润程度，提高了补强的效果。

三、O型圈硫化后处理

O型圈在硫化完成后往往还需要进行某些后处理，才能成为合格的成品。这包括：O型圈的去边修整，使O型圈表面光洁、外形尺寸达到要求；经过一些特殊工艺加工，如对O型圈表面进行处理，使特种用途的O型圈的使用性能有所提高；对含有织物骨架的制品进行热拉伸冷却和硫化后在充气压力下冷却，以保证O型圈尺寸、形状稳定和良好的使用性能。比如模具O型圈硫化后的修整，O型圈模具在硫化时，胶料必然会沿着模具的分型面等部位流出，形成溢流胶边，也称为毛边或飞边，胶边的多少及厚薄决定于模具的结构、精度、平板硫化机平板的平行度和装胶余胶量。现在的无边模具生产的O型圈，胶边特别薄，有时起模时就被带掉或轻轻一擦就可以去掉。但这种模具成本较高，易损坏，大多数橡胶模O型圈在硫化之后都需要修整处理。手工修边是一种古老的修边方法，它包括手工用冲头冲切胶边；用剪刀去除胶边。手工操作修整的O型圈的质量和速度也会因人而异，要求修整后制品的几何尺寸必须符合产品图纸要求，不得有刮伤、划伤和变形。修整前必须清楚修整部位和技术要求，掌握正确的修整方法和正确使用工具。