

上海电弧炉价格 沈阳鹏程有限公司 台式电弧炉价格

产品名称	上海电弧炉价格 沈阳鹏程有限公司 台式电弧炉价格
公司名称	沈阳鹏程真空技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈河区凌云街35号
联系电话	13898863716

产品详情

常见的电弧炉有哪些？

想了解更多关于电弧炉的相关资讯，请持续关注本公司。

三相电弧炉：这种电弧炉用三相交流电为电源，一般用碳素电极或石墨电极。电弧发生在电极与被熔炼的炉料之间，炉料受电弧直接加热。电弧长度靠电极升降调节。为提高熔炼质量，大型电弧炉在炉底装有电磁搅拌器，驱使炉内熔金属沿一定方向循环。50吨以上的电弧炉常装有炉体回转机构，炉体能左右旋转一定角度，使炉料受热均匀，金属液出炉时炉体可以倾斜。三相电弧炉广泛用于炼钢。

自耗电弧炉：这种电弧炉的电极就是被熔炼钢的原料。熔炼时，真空电弧炉价格，随着钢原料的不断被熔化，电极不断下降。熔化的钢水滴入用水冷却的紫铜筒形坩埚内，凝结成钢锭。这种炉主要用于合金电弧炉钢的熔炼。用于熔炼钛、锆、钨、钼、钽、铌等活泼金属和难熔金属的自耗电弧炉，一般在真空下工作，因而称为真空自耗电弧炉。

单相电弧炉：这类电弧炉用单相交流电供电。炉料在电弧间接加热。单相电弧炉多用于铜和铜合金的熔炼。

单相电弧炉：电阻电弧炉炉子结构同炼钢电弧炉相似。工作时，300B型电弧炉价格，电极下端埋在炉料内起弧，台式电弧炉价格，除电极与炉料间的电弧发出热量外，电流通过炉料时炉料电阻也产生相当大的热量。这类电弧炉主要用于矿石的冶炼，因此又称矿热炉。

电弧炉的工作原理

电弧炼钢炉以电能为主要能源。电能通过石墨电极与炉料放电拉弧，产生高达2000~6000℃以上的高温，以电弧辐射、温度对流和热传导的方式将废钢原料熔化。在炉料熔化时的大部分时间里，高温热源被炉料所包围，高温废气造成的热损失相对较少，因此热于转炉等其他炼钢设备。此外，电加热容易准确地控制炉温，可以根据工艺要求在氧化气氛或还原气氛、常压或真空等任何条件下进行加热操作。

以上就是为大家介绍的全部内容，上海电弧炉价格，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多电弧炉的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

电弧炉发展介绍

以下内容由沈阳鹏程真空技术有限公司为您提供，今天我们来分享电弧炉的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

20世纪60~70年代主要是发展超高功率供电及相关技术，高功率电弧炉（HP）和超高功率电弧炉（UHP）是相对于一般的普通功率电弧炉（RP）而言的。它们主要是按每吨炉容量所配变压器容量的多少来区分，近年来有越来越高的趋势。这意味着单位时间内输入电弧炉的热能大幅度增加，使熔化时间显著缩短，从而提高生产能力，降低电极消耗，减少热损失，降低电能消耗，结果是使产能再提高的同时，成本也大幅度下降。

与超高功率电弧炉相配套的高压长弧操作、水冷炉壁、水冷炉盖、泡沫渣技术、使用外热源助熔等已被广泛采用，钢包精炼及强化用氧也已被采用。20世纪80年代，LF及EBT技术的开发使电弧炉冶炼加炉外精炼的现代电弧炉炼钢流程基本成熟。值得注意的是，自此以后，人们关注的焦点已不再是用直流还是交流供电的方式，而是二次燃烧和烟气显热的利用，即废钢预热的问题。不同的废钢预热方式产生了不同类型的现代电弧炉，它们包括用料篮废钢预热的普通电弧炉、带托爪的烟道竖炉、双壳电弧炉等。

目前，电弧炉的设备和生产技术仍然在继续发展之中。

上海电弧炉价格-沈阳鹏程有限公司-台式电弧炉价格由沈阳鹏程真空技术有限公司提供。沈阳鹏程真空技术有限公司是一家从事“电阻热蒸发镀膜，磁控溅射，激光脉冲沉积，电子束”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鹏程真空”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使沈阳鹏程在成型设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！