

摇臂钻3040 小型钻床 Z3040摇臂钻床双柱机械

产品名称	摇臂钻3040 小型钻床 Z3040摇臂钻床双柱机械
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	17500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

摇臂钻床Z3040 × 10在机械行业中主要进行钻孔、扩孔、铰孔、镗孔及攻丝等机械加工的一种用途很广的机床设备。具有主轴机动进给、横臂机动升降、循环水冷却及过载保护等功能。机床刚性好、噪音低、操作简便、易于维修、是一种物美价廉的多用途机床。

摇臂钻床Z3040 × 10的特点：

- 1、导轨经高频淬火，保证了机床精度持久性，结构可靠，制造精良。
- 2、主轴6级变速，根据客户需要可以选择更低钻速。主轴自动进刀，生产效率高。
- 3、摇臂钻床Z3040 × 10进给传动设有钢球保险离合器，当主轴进给抗力超过规定值是，钢球离合器打滑。
- 4、摇臂电动升降，并设有钢球保险装置。
- 5、将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、平面、钻、绞、扩孔等功能。
- 6、摇臂钻床Z3040 × 10进给机械电器双保险，安全。避免误操作。
- 7、外观造型美观大方，总体布局匀称协调，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工。
- 8、主电机可根据客户要求安装2.2/1.5双速电机，转速为12级35-1220转，可攻丝，变速手柄为操作杆控制。

9、摇臂钻床Z3040×10主轴行程可加大到280mm，且主轴涡轮处油泵机械润滑，摇臂钻床Z3040×10采用自动进刀、自动升降、机械变速、机械夹紧、机械传动等特点四、摇臂钻床Z3040×10的操作规程：

- 1、操作者必须熟悉摇臂钻床Z3040×10操作顺序和性能，严禁超性能使用设备。
- 2、操作者必须经过培训、考试或考核合格后，持证上岗。
- 3、开机前，按设备润滑图表注油，检查各手柄是否放在规定的位置上。按压总启动按钮，启动油泵电机。
- 4、按压主轴箱与立柱松开按钮，按压摇臂升降按钮，并移动主轴或转动摇臂。
- 5、选择低速档，调好进给量，空转10分钟后，可试自动进给。
- 6、进给退出，主电机停止，按压总停按钮。
- 7、关闭摇臂钻床Z3040×10电控总开关，关闭电控柜空气开关。
- 8、清洁机床，按设备润滑图表注油，立柱、摇臂抹油。

五、摇臂钻床Z3040×10的安全操作规程：

- 1、加工时，严禁戴手套，工件夹装应牢固，钻小件，应用平口钳或工具夹夹住，不许用手夹着钻。
- 2、在开机钻孔情况下，手不准触摸，不准翻转，卡压或测量。
- 3、在摇臂钻床Z3040×10的横臂回转范围内，不准站人，横臂应卡紧。
- 4、横臂下，工作台上，不准放杂物，不准有障碍物。
- 5、使用自动走刀，应调整好限位块，手动进给，不要用力过猛。
- 6、钻头上有长铁屑时，要停车用铁钩清除，禁止风吹或手拉

摇臂钻床Z3040×10主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台组成。。