

# 炮塔铣床4号 立卧两用炮塔铣床 升降台多功能铣床

产品名称	炮塔铣床4号 立卧两用炮塔铣床 升降台多功能铣床
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	28500.00/台
规格参数	品牌:佳群
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

## 产品详情

炮塔铣床亦可称为摇臂铣床，摇臂铣，铣。科永达炮塔铣床结构紧凑，体积小，灵活性高，铣头能左右回转90度，前后回转45度，摇臂不仅能前后伸缩，并可在水平面内作360度回转，大大提高了机床的有效工作范围。

### 炮塔铣床组成

摇臂铣床机身采用铸铁，经人工时效处理后精度高，寿命长。升降台均采用矩形导轨，接触面多，刚性足。经高频处理和精磨削，滑道贴塑后，运动精度和寿命俱佳。摇臂铣床主轴采用铬钼合金制作，配以精密级角接触轴承，经调质处理及精磨削，切削力强，精度高。

### 炮塔铣床用途

炮塔铣床是一种轻型通用金属切削机床，具有立、卧铣两种功能，可铣削中、小零件的平面、斜面、沟槽和花键等。广泛应用于机械加工、模具、仪器、仪表等行业。

### 炮塔铣床结构特点

- 1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。
- 2、铣头配置炮塔铣床头，且主轴装有手动和微动两种进给方式，加工方便、准确；铣床头可在垂直平面内调整  $\pm 45^\circ$ ，水平面内回转  $360^\circ$ ，拓展机床加工范围。
- 3、工作台纵、横向有手动进给、机动进给和机动快进三种，机动进给可获得8种不同的进给速度，能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，缩短非加工时间。

- 4、升降台Z向升降可通过手动和机动两种方式来实现，且手动和机动是互锁的，消除了不安全因素。
- 5、工作台X向行程可达800mm，且X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，提高精度，延长机床的使用寿命。
- 6、手动润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。
- 7、机床操作系统通过支臂悬挂在机床的右上方，符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。
- 8、宝成炮塔铣床主轴可选用R8.NT30\NT40,
- 9、配改进型电气箱和控制器,带有110V,220V输出插座。