

给袋式粉末包装机广东 中山粉末食品包装机 云南直供

产品名称	给袋式粉末包装机广东 中山粉末食品包装机 云南直供
公司名称	安徽信远包装科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:信远科技 型号:XY 产地:安徽合肥
公司地址	安徽省合肥市肥西县紫蓬镇工业聚集区
联系电话	0551-62570195 18955122736

产品详情

产品介绍

安徽信远全自动粉剂称量系统解决方案是一套集粉末上料，计量，包装，成品输送为一体的全自动、高效包装方案。

本方案配备螺杆送料机、螺旋输送机、包装主机、成品输送机四个主要设备。

适用于食品、化工、日用品、农用品、医用品、饲料、五金等行业常规粉末状的物料的多袋形的全自动包装。

本方案速度快，封口好，包装尺寸广，称量范围大可实现无人值守（需自备送料装置）。

如您物料有特殊要求，可根据您的物料种类和包装要求进行个性化定制。

主要性能特点

1. 包装范围广泛，适用于各种形状，状态，性质的物料（大米，粗粮，坚果炒货，麻辣膨化，板栗，液体等等）
2. 操作方便：采用PLC触摸屏控制，人机界面操作系统：操作直观方便
3. 调节方便：机夹同步调节，生产不同产品时设备的参数可保存，更换品种时从数据库调取即可完成。
4. 自动化程度高：所有动作采用端面凸轮完成，相比沟槽凸轮加工工艺简单成本低，高速运行时速度

可达60包/分

5. 完善的预防系统，可智能检测是否开袋及开袋是否完整，在不合适加料的情况下不加料不热封，不浪费袋子及物料，空袋可循环至1工位重新装填，避免袋子造成浪费，节约成本。
6. 设备符合食品加工机械的卫生标准，设备与物料接触部分采用304不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工，保证食品的卫生和安全，符合GMP标准。
7. 采用无油真空泵，避免污染生产环境
8. 采用防水设计，清洁方便，降低清洗难度，提高机器使用寿命。
9. 试用预制袋，封口质量高，提升成品档次。

工作流程图

1、上袋：袋子用上取下送袋方式，送到机夹，无袋预警，减少用人及劳动强度;2、打印出产日期：色带检测，色带用完停机报警，触摸屏显示，保证包装袋正常打码;3、打开袋子：本全自动粉末包装机开袋检测，不开袋不落料，保障物料不损失;4、填充物料：检测，无料不填充、热封不封口，保证不浪费袋子；吸尘清扫：将软袋包装机包装过程中的反扑粉尘吸掉，然后再把袋口的粉尘清扫干净；拉直袋口：有效将包装袋袋口拉直且保证淀粉、粉末调料、洗衣粉、农药、化工粉末等包装物料不溢出包装袋5、热封封口：可依据包装袋材质不同进行0-300度温度调节，温度异常时报警以保证封口质量6、冷却整形、出料：保证封口美观。

维护与保养：1：先要对给袋式全自动粉末包装机进行完全的清洁，对机器的零部件进行紧固；2：根据包装物的大小调整机器的尺寸；部件衔接处定期润滑，重要的是换季时。而且配套设施的保管要密封，还要使整机处于干燥的环境中，确保小袋粉末包装机不被液体等腐蚀。3：熟悉软袋包装机调整和使用方法，一定要按说明操作。4：按给袋式全自动粉末包装机说明书规定，加油（注意坚持油位）并严格注意不允许倒转，以免造成泵的误操作和泵倒转，油倒喷至泵内真空系，经常检查下热压架封口漆布（聚四氟乙烯）上有没有异物，是否平整，以确保封口强度。5：经常检查小袋粉末包装机机器接地是否接触良好，保证平安用电。6：发现软袋包装机故障时，应及时关闭电源，必要时，要接急停按钮，待放气后提起机盖，然后关掉电压，检查原因，排除故障。