

广州扭剪型高强度螺栓连接副抗滑移测试

产品名称	广州扭剪型高强度螺栓连接副抗滑移测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

1、相关规范：《玻璃幕墙工程技术规范》JGJ102—96

《建筑装饰装修工程质量验收规范》GB50210—2001

2、幕墙工程应尽量避免使用膨胀螺栓，如不得已使用膨胀螺栓，设计单位必须按照国家规范要求，严格验算膨胀螺栓的抗拔力；由检测单位严格进行膨胀螺栓抗拔力试验。

扭剪型高强度螺栓连接副预拉力复验

1、相关规范：《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》JGJ82—91

《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》GB3633

2、取样方法与数量：

(1) 扭剪型高强度螺栓连接副应按批进行检验。同批由同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓组成。

(2) 试验用的螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应抽取8套连接副进行试验。

3、扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应随箱带有紧固轴力（预拉力）的检验报告。

- 4、每套连接副只应做一次试验，不得重复使用。
- 5、试验螺栓连接副的预拉力平均值应符合规范规定。

膨胀螺栓施工及拉拔试验要求

一、施工要求:

- 1、膨胀螺栓的选用：品牌及样品必须经过项目部确认，到场实物与样品一致，并提供产品合格证明资料，选用规格参照附件《膨胀螺栓安装试验参数》。
- 2、打孔前最好使用光电测量仪进行吊点的弹线定位，装修吊顶及长距离各类管线必须使用。
- 3、每次批量安装膨胀螺栓打孔之前，应先做钻头规格适配试验，经适配试验合格后方可批量打孔。在更换钻头和使用不同批次材料时，应重新做适配试验。
- 4、根据膨胀螺栓长度需要的钻孔深度，在电锤上设置限位。
- 5、打孔时电锤应垂直用力，不要摆动，防止孔洞直径偏大，而造成膨胀螺丝锚固不牢。
- 6、作业人员手持电锤打孔，禁止将电锤绑在长杆上打孔。
- 7、除特殊位置不具备条件外，膨胀螺栓锚固位置与混凝土结构边缘的间距要大于3.5倍孔深，膨胀螺栓之间的间距也要尽量满足同样要求。
- 8、安装后套管不外露、加垫片并将螺母紧固牢固，紧固螺母时禁止采用手持长杆套筒紧固的作法。

二、拉拔试验要求

- 1、拉拔试验仪器首选可显示试验拉力数据的电子测量仪，如条件不具备，可选用能直观看出重量的重物作为测试块，试验承重支架离开地面高度不超过200mm。
- 2、试验荷载应考虑施工人员在吊载物体上面作业的动荷载以及系统运行中的震动疲劳载荷，以专业工程师计算实际承载重量的

三、拉拔试验步骤：

- a) 试验前检查螺母安装是否紧固，用记号笔做好标记
- b) 试验时对电子测试仪的读数进行拍照，作为依据
- c) 试验后检查紧固螺母位置是否有松动和旋转，膨胀螺栓是否有拉出现象