

桁车架式|周边传动式|双轨式中心传动刮吸泥机

产品名称	桁车架式 周边传动式 双轨式中心传动刮吸泥机
公司名称	南京蓝途环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:蓝深 材质:304不锈钢 产地:南京
公司地址	南京市六合区程桥街道编钟路42号（注册地址）
联系电话	025-57510688 15951784324

产品详情

编辑搜图

请点击输入图片描述（最多18字）

一、使用操作

（一）使用操作前的准备

- 1、清除沉淀池中的施工垃圾及其它杂物；
- 2、各驱动机构、减速器、各滚动轴承在运行前要加注一定数量的润滑油及油脂；
- 3、接上电源后，应检查各驱动转向是否一致，各行程开关安装位置，接线及动作是否符合要求，如有差错应立即调整；
- 4、检查各吸泥管接头处，特别是水位以上的接头处都绝对不得有漏气、漏水现象产生，一旦有漏气现象

，应立即修理；

5、在沉淀池灌水之前，排泥机空车应往复多次运转，以检验驱动机构运转是否正常，与此同时，确定行程开关撞块位置及钢轨的两端的端头立柱设置位置，并将撞块牢固地焊在钢轨上。

在空车往返运转中，应观察排泥机两端的刮泥板或斗是否与两侧池壁碰擦。同时检测集泥斗、吸泥口与池底是否有碰撞现象，经多次反复试车确定运行正常后，方可向沉淀池中灌水。

6、池水灌水达到设计水位后进行吸泥（水）试运行，这时主要检查管道是否渗漏、是否正常，运转是否平衡。经运转1-2天后，如未发现不正常现象，可以认为排泥机可投入正常工作。

（二）使用操作步骤

1、合上自动开关，此时电源指示灯亮；

2、将报警开关开到报警位置，如果行车或泵有一件产生故障就会产生报警，同时控制台指示灯显示那一部分出现故障。

3、手动控制一般用于调试。

将开关开到手动位置，此时手动指示灯发光；

开排泥泵，此时排污泵运行指示灯亮；

A、泵吸时，排污泵运行指示灯亮；

B、按行车前进后退按钮，可在行程范围内实现前进后退点动；

4、自动控制

将开关开到自动位置，此时自动指示灯发光；

排泥机运行程序可根据需要选择；

行程次数选择单次往返重复；

i 单次 行车往复一次

ii 重复 行车循环工作

按排污泵启动按钮后，排泥自动工作；

泵吸时：排污泵运行指示灯亮。

运行结束

排泥机到达起始位置停，吸泥停止；

当需要立即停车时，按停按钮。

二、运转注意事项

开始运转时，排泥机应从沉淀池出水端（起始位置根据用户需要）向进水端运行，然后再从进水端返回到出水端，这样即为一个吸泥周期，运转操作注意事项如下：

- 1、第一次运转前，应首先把吸泥管中的空气排出到吸泥管有满管漏水流出为止，然后启动驱动机构向前推进，吸泥管出水也由清变浑即表示排泥机正常运作。
- 2、排泥管出口处，一般应伸至排泥槽的液位以下50-100mm，以防止管道和阀门漏损，空气进入管中。
- 3、池内积泥不宜过久，约两天后（可要据泥质具体确定）泥质就会相应密实，吸泥时须注意排泥情况，如发现泥浆过稠或水量变小，可能是沉淀池中积泥过多所致，这时须停止运行就地继续排泥，待泥浆变稀，水量正常或排泥管疏通后再投入运行。超过约4天以后（可要据泥质具体确定），泥质已板结，须待清池后才能使用排泥机，否则不但无法吸泥，且泥的阻力会造成排泥机架行车时变形或设备受损。
- 4、若池内水面结冰，应在解冻或破冰后才能进行。
- 5、排泥机排泥次数可根据具体情况任意调节，根据平流沉淀池的污泥沉降规律，2/3以上的污泥量沉淀在池进水端1/4-1/3池长范围内，不足的1/3污泥量沉降在池中间2/3的范围内，池的出水端的污泥量就更少了。所以，操作人员对排泥管水质的变化，经过一段时间的观察探索，可制订出一定时期内对池前、中、后三段的不同吸泥次数（例如：前段每天4-5次，中段每1-2天吸泥一次，后段每天吸泥一次）。这样不仅可能提高吸泥效果，还可节省较多的水量（这样只需在池前、中、后段各设一块活动的行程开关撞块即可人工操作）。
- 6、经常检查观察驱动机构运转是否正常，如有异常，应尽早停车检查，排除故障。
- 7、经常观察各吸泥管吸泥情况，如有排泥管不出泥水或只出清水时，应检查管道是否有漏气或堵塞现象或水下连接处已松动形成短路。
- 8、定期对驱动机构检查润滑油或油脂情况，若有缺失，应及时加注。
- 9、行车起动机构油漆部分如有脱漆生锈现象应及时手工除锈并涂刷底漆及面漆。
- 10、排泥管每根分开能清楚地观察运行情况，当吸管有异常时，可用压力水反冲来去除吸管内堵塞的杂物、泥等。

三、排泥机的养护

- 1、减速机、电机、各滚动轴承座第一次运转满100小时后，均应清洗并加注新的油脂。
- 2、每隔半月或一月检查各电器开关触点，如发现烧毛应进行修正，砂光严重时应更换新触点。
- 3、排泥机应定期停车进行一次全面检查，刮泥斗、吊梁、吸泥口及吸泥管连接是否牢固及有脱焊、漏损或损坏，如有则应及时修补或更换。
- 4、油漆脱落部分应铲除后涂刷新底面漆。

四、一般常见故障及排除

故障现象	原因	消除方法
不能启动	1、馈电线路有断路	1、查看熔断保险丝和接线并更换之。
	2、电压太低	2、调高电压或等电压升高后再用。

泵超负荷	1、 泵各部装配不当，转动困难异物卡住。 2、 同心度变动，轴承损坏，轴变形。 3、 旋向相反。	1、 重新装配，取出异物 2、 修正零件，调换轴承 3、 变换电机旋转向
驱动部分超负荷	1、 行车驱动部分联轴器同心变动，轴承损坏，轴变形。 2、 障碍物阻碍。	1、 修正零件，调换轴承，调整同轴度。 2、 移走障碍物
泵流量不足	1、 吸口被阻 2、 电机转速低于额定转速 3、 叶轮打坏 4、 旋向相反 5、 泄漏较大	1、 排除吸口阻挡物 2、 排除阻碍电机转速的故障 3、 调换叶轮 4、 改换电机旋向 5、 检查泄漏原因并更换
噪声	6、 叶轮上绕有杂物 泵：	6、 清除杂物
与震动	1、 叶轮与蜗壳摩擦 2、 泵轴承已损坏或少油 3、 泵轴与电机不同心，轴弯曲 4、 螺帽有松动 5、 蜗壳中有杂物	1、 检查泵的装配并调整之 2、 调换轴承或加油 3、 调同心、校正轴 4、 拧紧螺帽 5、 排除杂物
		1、 调整同轴度 2、 使排泥机与池壁池底不碰
	行车：	
	1、 行车驱动部分联轴器不同轴 2、 排泥机与池壁池底相碰	