

浩哲锂电池正负极片处理设备 锂电池破碎分离设备 品质推荐

产品名称	浩哲锂电池正负极片处理设备 锂电池破碎分离设备 品质推荐
公司名称	郑州浩哲环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌：:浩哲环保 型号：:HZ-500型 产地：:郑州
公司地址	河南省郑州市巩义市豫联产业集聚区高端装备制造园区2排3号
联系电话	13526761922 13526761922

产品详情

锂电池处理设备正负极片处理系统及工艺 [锂电池处理设备](#)

又名锂电池极片处理设备：锂电池主要由外壳、正极、负极、电解液与隔膜组成，正极是通过起粘结作用的PVDF将钴酸锂粉末涂布于铝箔集流体两侧构成;负极结构与正极类似，由碳粉粘结于铜箔集流体两侧构成。锂离子电池具有电压高、比容量大、寿命长和无记忆效应等显著优点，自其商业化以来便快速占领了便携式电子电器设备的动力源市场，且产量逐年增大。

使用寿命约2年，报废后的锂电池，如处理处置不当，其所含的六氟磷酸锂、碳酸酯类有机物以及钴、铜等重金属必然会对环境构成潜在的污染威胁。而另一方面，废锂电池中的钴、锂、铜及塑料等均是宝贵资源，具有极高的回收价值。因此，对废锂电池进行科学有效的处理，不仅具有显著的环境效益，而且具有良好的经济效益。

锂电池处理设备原理：锂电池处理设备将原料用撕碎设备将外壳撕碎，然后经过粗碎机破碎至10mm以下，再进入微粒粉碎机进行剥离粉碎，后进入微粉分级机分离处理，尾灰由后道旋风分离器及脉冲除尘器收集。该废旧锂电池正负极片处理设备是基于锂电池正负极结构及其组成材料铜与碳粉的物料特性，采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池负极组成材料进行分离与回收，成套设备在负压状态中运作，无粉尘外泻，金属分选效果好。锂电池处理设备性能特点：

- 1.对于废旧锂电池的回收，使得它发挥了更大的经济效益。
- 2.锂电池处理设备回收分选技术，提高了锂电池的回收效率，达到了自动分选技术。
- 3.锂电池处理设备可以回收各种废旧的锂电池，包括软包，塑料壳，硬壳，钢壳锂电池等。