

中联重科全科起重机 泰安腾飞工程机械维修

产品名称	中联重科全科起重机 泰安腾飞工程机械维修
公司名称	泰安腾飞机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区东部新区
联系电话	18653826528 18653826528

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安腾飞机械有限公司

起重机卷筒维修

- (1) 卷筒绳槽，绳槽磨损超过2mm应重新车制，大修后绳槽应达到图纸要求，但卷筒壁厚不应小于原厚度的81%；
- (2) 卷筒表面，卷筒表面不应有裂纹，不应有明显的失圆度，压板螺钉不应该松动；
- (3) 卷筒轴，卷筒轴上不得有裂纹，大修理后应达到图纸要求，中联重科全科起重机配件经销商，磨损超过名义直径的5%时，应更换新件；
- (4) 装配与安装，卷筒轴中心线与小车架支承面要平行，其偏差不应大1mm/m，卷筒安装后两轴端中心线偏差应不大于0.15mm。

起重机车轮维修

- (1) 车轮踏面磨损，车轮踏面磨损量超过原厚度的15%时应更换新件，没超过此值，可重新车制、热处理修复。车轮直径应在公差范围内，表面淬火硬度HB300~500，中联重科全科起重机，对车轮直径大于400mm的淬火层厚度应大于20mm；小于400mm时，淬火层厚不应小于15mm；

(2) 两个相互匹配车轮的直径偏差，主动车轮直径偏差不应超过名义直径的0.1%，从动车轮则不应超过0.2%，电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%，从动车轮不应超过0.2%；电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%；(3) 轮缘磨损与折断，中联重科全科起重机维修站，变形：轮缘磨损量达原厚的50%或折断面积超过30mm²应报废，轮缘厚度弯曲变形达原厚度20%应报废；

(4) 车轮裂纹：车轮发现裂纹则应报废；

(5) 踏面椭圆度：车轮踏面椭圆度达1mm应报废；

(6) 车轮组装配：安装好的车轮组件，应能手转动灵活，安装在同一平衡架上的几个车轮就在同一垂直平面内，允许偏差为1mm。

调压阀

当整机突然无动作或动作缓慢时，首先应该听泵和取力器处有无异响，看液压油箱的油量是否正常。排除这些易于查找的原因后，中联重科全科起重机售后维修站，基本可以肯定是调压阀的问题。这种情况下不能盲目地调紧调压阀的调压螺杆，应将调压阀解体检查，看导阀弹簧是否折断、导阀密封是否失效、主阀芯是否卡死，尤其要注意主阀芯的阻尼小孔是否堵塞。为了避免压力过大对系统造成损坏，应先把螺杆拧松一些，由低向高地调到规定压力阿特拉斯空压机配件。

中联重科全科起重机-泰安腾飞工程机械维修由泰安腾飞工程机械有限公司提供。“汽车起重机,挖掘机,装载机,叉车等机械修理,保养”选择泰安腾飞工程机械有限公司，公司位于：山东省泰安市泰山区东部新区，多年来，腾飞工程坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。腾飞工程期待成为您的长期合作伙伴！