

10KV单回路转角钢管杆 60° 90° 转角杆塔厂家 全国送货

产品名称	10KV单回路转角钢管杆 60° 90° 转角杆塔厂家 全国送货
公司名称	辛集市顺谦五金店
价格	5000.00/吨
规格参数	表面处理:热镀锌 电压等级:10kv35kv66kv 基础形式:地脚螺栓, 钢桩基础
公司地址	辛集市新垒头镇南小陈村村西
联系电话	13315603362

产品详情

随着科技的发展,技术的提高,我国的输电电路建设工程也不断完善。尤其是在杆塔生产工艺中,使用的材料也是不断完善,增强。

我国的北方冬季气候寒冷,尤其很多地区长期处于低温冰雪天气,在这种恶劣环境下,工程安装使用的产品就要求能够适应恶劣环境并且有一定的使用寿命。那么生产时使用的角钢就需要精度高,防裂、防腐蚀性高,而且还需要角钢在低温状态下力学性能达到指标。

- 1.杆塔试组装方式应采用立式或卧式组装,优先采用立式组装。如采用分段组装,必须保证塔全组装的连接性;
- 2.试组装每一节点所连接的螺栓数量不应少于连接螺栓数总数的75%,且不少于3个。
- 3.立式组装过程中应测量断面的中心纯白垂直度偏差,其偏差应不大于 0.08%H (H:试组装高度)。
- 4.试组装应检查各部件的连接情况并满足施工图及输电线路杆塔制造技术条件要求。

镀锌技术要求:

- 1.镀锌技术要求在相贯连接点需要开镀锌孔时,可在主管上开镀锌孔,但开位置和开孔大小必须得利设计单位的同意。
- 2.构件热浸镀锌附着量和锌层的均匀性、附着量,应符合输电线路杆塔制造技术条件的规定。
- 3.构件热喷涂锌的涂层厚度、涂层外观,结合性能应符合金属和其他覆盖层热喷涂锌、铝及其合金规定

