

# 韶关金属铅板 山东兴茂源防护铅板

产品名称	韶关金属铅板 山东兴茂源防护铅板
公司名称	山东兴茂源防辐射材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区长江路1号鑫亚产业园
联系电话	13356354519 13356354519

## 产品详情

由于金属铅板密度高，使得金属铅板颗粒之间的缝隙非常小，小于紫外外光谱长度，即小于辐射产生的光谱长度，这样辐射的波长就通过不了金属铅板，所以就能隔离辐射。

安装金属铅板时的相关注意事项：

- 1、金属铅板是脆性材料，比重较大，移置时务必轻拿轻放。
- 2、安装时须将玻璃四周与墙面防护材料错合，以防结合处散漏射线。
- 3、由于含有丰富的铅和钡，铅玻璃易受酸碱的污染，不易于安装或存放在酸气或潮湿的环境中。
- 4、金属铅板的表面容易刮伤，所以在施工过程中一定要注意，不要用尖锐的东西去触碰，金属铅板，须小心处理。

一.是内部未搪好，铅和钢板未吃牢.

二是搪的铅上有气孔或夹杂物，硫酸渗透，使钢板腐蚀穿孔，造成搪铅设备不能使用。在这种情况下，不可能将其设备拆下来平焊修补，只好采用立式焊补修理。

金属铅板修补工艺如下:

1. 首先用小号焊枪将腐蚀孔周围的铅熔去，面积不宜过大，过大则修补时间加长。然后用凿子把钢板上腐蚀孔挖清，再用电焊将钢板上腐蚀孔补上。电焊修补处不得有气孔，并且电焊修补疤要平整，如有高处需用凿子打平，同时将电焊时的飞滋物全部清理干净，然后用盐酸腐蚀电焊疤及其周围，待盐酸处理处露出光泽，再涂上搪铅配方和一般搪铅用的氯化锌和氮化亚锡一样。由于这种焊补操作完全属于立焊

搪铅，比较困难，所以我们操作方法如下：

2.用特小号焊枪二号焊咀工作，热源用氧焰，工作时先将涂上搪铅的电焊疤处用火焰加热，使电焊疤处金属表面上有一层氧化锌，氯化亚锡熔解于水后的物质，在焊枪温度作用下粘在电焊疤处表面、这样就可以开始搪铅了。搪铅时氧气适宜在表压2公斤左右，火焰用中性焰，微带还原焰，但是不宜过多，否则有黑烟，对焊补不利。

3.立式焊补是由下向上一层一层横条子堆上去，但一定要看得出金属铅板熔液能与钢板吃牢，焊补处有多宽，横条焊

补就要多宽。焊补时钢板温度加热要适当。温度过高，铅要挂下来，温度偏低，铅就搪不上去。焊补时不适宜一次堆焊好，用二到三次补好，补焊好的搪铅处和原来搪铅质傲一样，焊好后可用小锤在焊补处轻轻锤击，使得焊补处铅组织紧密。

铅是人类早使用的金属之一，公元前3000年，人类就从矿石中熔炼铅。铅锌在自然界里特别在原生矿床生极为密切。它们具有共同的成矿物质来源和十分相似的地球化学行为，有类似的外层电子结构，都具有强烈的亲硫性，并形成相同的易溶络合物。它们被铁锰质、粘土或有机质吸附的情况也很相近。

目前，在地壳中已发现的铅锌矿物约有250多种，大约1/3是硫化物和硫酸盐类，但可供目前工业利用的仅有17种。其中，铅工业矿物有方铅矿、硫锑铅矿、脆硫锑铅矿、车轮矿、白铅矿、铅矾、铬铅矿、磷氯铅矿、铅矿、钒铅矿、钼铅矿；锌工业矿物有闪锌矿、纤维锌矿、菱锌矿、异极矿、硅锌矿、水锌矿。方铅矿、闪锌矿等是冶炼铅锌的主要工业矿物原料。

主要用于制造铅蓄电池，在制酸工业和冶金工业上用金属铅板、铅管作衬里保护设备，电气工业中铅用作电缆和熔断保险丝。含锡、锑的铅合金用作印刷活字，铅锡合金用于制造易熔铅焊条，金属铅板和镀铅钢板用于建筑工业。铅对X射线和 $\gamma$ 射线有良好的吸收性，广泛用作X光机和原子能装置的保护材料。由于铅毒和经济等原因，某些领域中铅已经或即将被其他材料所代替。

韶关金属铅板-山东兴茂源防护铅板由山东兴茂源防辐射材料有限公司提供。山东兴茂源防辐射材料有限公司是从事“防辐射铅板,防辐射玻璃,防辐射铅门,硫酸钡”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。同时本公司还是从事硫酸钡，防辐射硫酸钡，硫酸钡涂料的厂家，欢迎来电咨询。