伺服电机数控送料机、数控冲床、ZN-2012S

产品名称	伺服电机数控送料机、数控冲床、ZN-2012S		
公司名称	武汉众能科技有限公司		
价格	.00/个		
规格参数	品牌:武汉众能科技 型号:ZN-2012S 主电机功率:10KW(kw)		
公司地址	中国 湖北 武汉市 武汉市江岸区堤角工业园		
联系电话	18607101003 18664471116		

产品详情

品牌 主电机功率 加工尺寸范围 刀具数量 控制方式 布局形式 用途 适用行业	武汉众能科技 10KW(kw) 2000*1250(mm) 6 半闭环控制 立式 数控冲压 钣金行业	型号 运动方式 主轴转速范围 工作形式 控制系统 动力类型 适用范围 产品类型	ZN-2012S 电脑编程控制伺服驱动 1500-2500 (rpm) 冲 武汉众能科技数控系统 电动 专用 全新
	钣金行业	产品类型	全新
是否库存	否		

zn-2012s数控冲床送料系统

主要技术指标 主要功能

板厚: < 2mm

进给精度:±0.10mm(厚度1mm步 实时多任务操作系统,能同时处理 界面直观友好,菜单友好,菜单及 距 200m时)最高进给速率:32m/ 多个任务; 程序装载,弹出式菜单, 工作栏操作方式,简单易用; 状态显 min丝杠导程:32mm、40mm加工 或工具栏选择; 自动编程功能(采用aut 示(操作方式、机床、工件坐标、速原 ocad描绘方式),程序自己生成; 具有 显示); iso标准数控代码编程功能; 程序编辑、修改、储存功能; 工断点 代码具有嵌套、循环、子程序调用功 寻找功能(也可人工调整该断点); 代 能及其他辅助功能; 故障自诊断显示 码解释、执行、校验(语法检查)功能; 功能; 图形动态跟踪以及加工过程等

级参数设置功能; 软件控制送料架 时显示; 可实时任意选择、变换坐系

最大步距 冲次	45(冲次)	60(冲次)	70(冲次)	90(冲次)	110(冲次)
伺服电机 20导程丝杠	300	260	200	140	70
伺服电机 32导程丝杠	360	320	280	180	100
伺服电机 40导程丝杠	420	360	320	220	120

增量、高速、低速运行方式;

回零、单次、连续运行;

zn-2012s数控送料机技术规格表							
型号	规格	控制系统		加工材料规格	丝杠种类	驱动方式	
		计算机	显示器				
zn2012型	zn-2012s	工控机	crt显示器	2.0m×1.25m板材进给精度 :±0.10mm	直线导轨滚珠丝 杠	伺服电机	