

# 感应加热设备 加热设备 广源

产品名称	感应加热设备 加热设备 广源
公司名称	长春三元经贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:加热设备 品牌:广源 型号:GY-25AB
公司地址	长春市二道区生产资料交易市场18栋15号
联系电话	13596195507

## 产品详情

类别                      加热设备                      品牌                      广源  
型号                      GY-25AB

### 主要特点:

- 公司采用最新变流控制技术，提供更高的可靠性和耐用性；
- 加热快最快加热速度不到1秒。（速度快慢可调节控制）；
- 加热广可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈）；
- 操作简单一学就会；
- 耗电少比老式电子管高频设备节电70%左右，且工件越小用电量越少；
- 效果好加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快、氧化层少、退火后无废品；
- 品质优主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试；
- 百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

### 应用范围:

- 金属材料的淬火、退火、调质、回火等热处理；

- 各种金属钢-钢、钢-铜、铜-铜等同种金属或异种金属的高频焊接；
- 金刚石工具、硬质合金刀具的焊接；
- 金属热锻、热成型；
- 粉末冶金烧结和金属熔炼；
- 其它需对金属加热的场所；
- 有机涂层的固化；
- 单晶硅的加热拉伸；

#### 应用实例:

#### 一、加热（热锻、热配合、熔炼）：

- 1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。
- 2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。
- 3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵金属。如金、银的熔化。

#### 二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

#### 三、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；

2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。

4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

#### 四、退火（回火、调质）：

1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品