

# 景观水车雕塑厂家-仿古水车雕塑厂家-不锈钢水车雕塑厂家

产品名称	景观水车雕塑厂家-仿古水车雕塑厂家- 不锈钢水车雕塑厂家
公司名称	新乐市朋利雕塑制品销售中心
价格	1200.00/平米
规格参数	朋利雕塑:朋利雕塑厂 大小不一:根据顾客需求定制 河北:石家庄
公司地址	河北省石家庄市新乐市正莫镇正莫村村西街东2 排10号
联系电话	151-28166510 15128166510

## 产品详情

可以将模具分解成若干个单元翻制。依此成型出单元产品。然后将它们组合成一整体。后将制品整体处理与涂装。一部水车雕塑作品就制作完成了。硅橡胶材料使用前为流体状态。流动性及填充性好。配制后经交联反应形成橡胶弹性体，可具有较大的弹性变形。原模中的水对其交联反映无影响。交联后的硅橡胶密封性好。

与原模及水车皆不粘接。用其做水车雕塑模具的表面层材料。既可以高质量地复制出作品的形状，又可以保证顺利脱模。但是，硅橡胶体容易变形，在用作模具时，需有支撑载体。可以利用水车易成型的特点。用作模具的载体材料。具体的模具制作方法是：将配制好的硅橡胶分几次涂刷在原模上。硅橡胶层应在1mm后以上。

待硅橡胶后，在硅橡胶上再成型厚度为3mm左右的水车层。水车固化后，沿着划分出的单元块将整体模具切开。切割时注意将水车层及硅橡胶层同时切开。在单元块间制作连接肋。连接肋处应设定位槽。以连接肋使单元块模具组合成一整体。以上工作完成后，将水车单元块脱模。然后硅橡胶层，的硅橡胶块立即放回水车单元模中。

水车雕塑采用手糊成型方法。制作前应设计成型线路。从雕塑的一端着手。组合一部分模具后糊制产品。待前一部分固化后再组合模具，继续糊制产品。在便于成型操作的前提下。一次尽可能多地组合模具单元块。如此反复。后留出一单元块。该单元块预先成型后胶接到整体雕塑上。水车雕塑(大刘在线)中类似于景观的角、腿、尾等难以用上述方法制作雕塑表面用腻子配比材料聚酯玻璃纤维CaCO<sub>3</sub>填料颜料羧酸钴用量-40.5-4水车雕塑成型中的一个重要问题是结构增强。

增强材料一般选用金属型材。用金属型材焊接成雕(大刘在线)塑内骨架。以此水车雕塑的刚度与强度。增加其使用寿命，终通过金属骨架安装水车雕塑组装模具填充表层腻子铺放短切毡铺放方格布埋放骨架

终制品脱模采用水车材料制作的雕塑。色泽鲜艳、线条流畅、造型美观、安装方便。在成型制作时。将金属骨架逐渐埋放在雕塑中。