

四轴数控系统 滚齿机数控系统6TA

产品名称	四轴数控系统 滚齿机数控系统6TA
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	13600.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:6TA 产地:广东佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

数控系统改装套装 滚齿机数控系统6TA

哪里有滚齿机数控系统？

- 1.用于改造现有滚齿机，直接用数控控制滚刀、转盘与各进给轴，省去因不同产品、工艺要重新设计挂轮所带来的麻烦。
- 2.可以实现任意齿数的加工，采用专用滚齿指令与简易化填表格式编程，可实现联动滚直齿、斜齿、鼓齿、锥齿、蜗轮
- 3.有M2总线通讯与增量式脉冲控制方式可选，支持4轴联动滚齿

常用的滚齿机系统有哪种？

- 1、1ms插补周期
- 2、工业以太网总线控制
- 3、共10个进给轴、4个主轴；每通道zui多6个进给轴、3个主轴
- 4、zui小指令单位1 μ m或0.1um可选，zui高移动速度240m/min（0.1um单位下zui高100m/min）
- 5、适配伺服主轴可实现主轴定向、刚性攻丝、圆柱插补、极坐标插补
- 6、具备简易同步控制、混合控制、重叠控制、通道间干涉检测、等待M代码等独特功能

- 7、路径间多主轴控制：主轴速度同步，有多主轴功能可不同路径，编码器反馈选择等功能
- 8、在线伺服调谐
- 9、伺服调谐数据的波形图、圆度轨迹图显示功能
- 10、支持伺服参数在线配置及伺服状态的监测
- 11、支持多个远程I/O单元的监控
- 12、零件程序后台编辑
- 13、在线编程向导
- 14、PLC梯形图在线编辑、监控
- 15、在线机床调试向导

滚齿机数控系统的价格是怎样的呢？国产滚齿机数控系统 滚齿机数控系统的价格 免费选型

支持2路径控制，支持等待M代码

支持路径间*干涉检查

支持基于程序指令的同步/混合/重叠控制

支持均衡切削

支持路径间单程序段程序检测及路径间公共存储器

支持路径间主轴控制

准备功能

含70个G指令，包括快速定位、直线插补、圆弧插补（螺旋插补）、螺纹切削、极坐标插补、刚性攻丝、暂停、*补偿、工件坐标系、局部坐标系、宏程序调用、跳转、循环指令等

进给功能

zui高速度：240 m/min（ μ 级）、100 m/min（0.1 μ 级）

快速倍率：F0、25%、50%、*共四级修调

进给倍率：0~150%共十六级修调