

三菱开关断路器维修合不上闸，常见的可能原因是什么？如何维修？

产品名称	三菱开关断路器维修合不上闸，常见的可能原因是什么？如何维修？
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	189.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

三菱断路器维修存在的问题-开关故障修理，断路器维修常见故障:断路器不能合闸,在确定是断路器故障后，抽出断路器（指抽屉式断路器）检查。因欠压脱扣器失电而使断路器不能合闸电压过低或欠压脱扣器线圈失电故障，都会使断路器跳闸而导致不能重新合闸。以下四种情况会引起欠压脱扣器线圈失电。闭合按钮、继电器接点、断路器辅助触头等接触不良，元件损坏，均可能导致回路不通，脱扣线圈失电；回路中的连接导线断线、压接螺丝松动松脱，也会导致回路不通，脱扣线圈失电；由于欠压脱扣器的线圈长期处于通电工作状态，环境污染和衔铁吸合不灵活或铁芯和衔铁之间空气隙过大，都容易使电流过大而导致脱扣线圈发热而烧毁，失去脱扣线圈的功能。保护回路熔断器熔断，造成回路不通，欠压脱扣器的脱扣线圈失电；机械系统故障，造成断路器不能合闸；断路器操作机构经多次跳闸和合闸后，机构严重磨损，可能会出现以下故障：电动机传动机构磨损，如ME开关的蜗轮、蜗杆受损，就不能驱动断路器的操作机构再扣、合闸。蜗轮、蜗杆更换较复杂。操作机构不灵活，有卡滞现象。由于该类断路器不是全封闭式，若不慎将螺丝、螺母等异物遗落在操作机构中，使断路器操作有卡滞现象，会影响合闸；另外，转动和滑动部分缺少润滑油脂，操作机构的开断储能弹簧稍有变形，断路器也会合不上闸。因此有上述故障时，除检查操作机构中有无异物外，还要对转动和滑动部位注入润滑油脂。操作机构储能弹簧故障。操作机构的开断储能弹簧在多次拉伸后松弛或失去弹性，闭合力变小，合闸时，断路器的四连杆机构无法推到死点位置，机构不能自保持在合闸位置，因此，断路器也不能正常闭合。必须更换储能弹簧。自由脱扣机构磨损，使断路器再扣困难，脱扣容易，有时勉强扣住，一遇振动，则自行脱扣；有时再扣后，一合闸就滑扣。

分闸线圈长时间通电的原因1.分闸电磁铁机械故障线圈松动造成断路器分闸时电磁铁芯位移，使铁芯卡涩，造成线圈烧毁。或是由于铁芯的活动冲程过小，当接通分闸回路电源时，铁芯顶不动脱扣机构而使线圈长时间通电烧毁。

2.断路器拒分控制回路正常时，真空断路器出现拒分的故障均为连杆机构问题，死点调整不当，使断路器分闸铁芯顶杆的力度不能使机构及时脱扣，使线圈过载，造成分闸线圈烧毁。3.辅助开关分合闸状态位置调整不当在断路器分合闸，应调整辅助开关使其指示到标示的范围内，然而实际调整断路器开距和

超行程等参数时，会改变断路器分合闸的初始状态，而辅助开关分合位置的初始状态未做相应的调整，将导致辅助开关不能正常切换分合闸回路而使分闸线圈烧毁。4.分闸控制回路辅助开关接点使用不当分闸控制回路上接有一对延时动合接点，该延时目的是为了保证断路器在合闸过程中出现短路故障时能完成自由脱扣。然而，当断路器合闸时间极短，远小于断路器的分闸时间，断路器未来得及脱扣时就已合闸到位，此时，分闸控制回路的延时接点的延时作用将失去意义。相反，该延时接点在分闸过程中，由于辅助开关动静触头绝缘间隙较小，经常出现拉弧现象，频繁拉弧，久而久之使辅助开关的触头烧毁，继而引起分闸线圈烧毁。三菱断路器维修：AE630-SW、AE1000-SW、AE1250-SW、AE1600-SW、AE2500-SW、AE3200-SW、AE4000-SW AE5000-SW、AE6000-SW、AE1000-SW