

JM-370 PP 韩国乐天化学

产品名称	JM-370 PP 韩国乐天化学
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PP 乐天 JM-370K

PP JM-370K 韩国乐天化学

改性技术/共混改性

采用机械的办法，在已经生成的聚合物中加入其它聚合物，使其性能发生变化称之为共混改性。

改性效果改性用添加物

提高抗低温冲击性乙丙橡胶、EPDM、POE、EVA、SBS

提高透明性LDPE、乙丙橡胶、POE

提高着色性聚酰胺、聚氨酯、聚丙烯酰胺、聚丙烯酸酯、聚酯、聚偏二氯乙烯

PP 台湾台化常见成型过程中常见问题解说:PP塑胶原料的成型特性.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，90度以上易发生翘曲变形。塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。注塑工艺干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度:220~275，注意不要超过275。模具温度:40~80，建议使用50。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力:可大到1800bar。注射速度:通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。