

模具用磁盒 磁盒 冠晔磁盒

产品名称	模具用磁盒 磁盒 冠晔磁盒
公司名称	山东冠晔磁业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市淄川区寨里黄阳路82号
联系电话	13508940999 13508940999

产品详情

山东冠晔磁业科技有限公司是一家高科技民营企业，主要产品有磁盒，磁选机系列，磁铁，除铁器，强磁棒等，欢迎新老顾客来电洽谈合作！磁选机系列有：河床式磁选机，筒式磁选机，干式磁选机，湿式磁选机，磁滚筒，新一代永磁滚筒等。

早期的装配式建筑外形比拟呆板，千篇一概。后来人们在设计上做了改良，增加了灵敏性和多样性，使装配式建筑不只可以成批建造，而且款式丰厚。活动住宅既能独成一个单元，也能相互衔接起来。随着现代工业技术的开展，建造房屋能够像机器消费那样，成批成套地制造。只需把预制好的房屋构件，运到工地装配起来就成了。固定磁盒由于其便当拆卸，准确度高特性，越来越被装配式建筑行业普遍应用。

山东冠晔磁业科技有限公司是一家高科技民营企业，主要产品有磁盒，磁选机系列，磁铁，模具用磁盒，除铁器，强磁棒等，欢迎新老顾客来电洽谈合作！磁选机系列有：河床式磁选机，筒式磁选机，干式磁选机，湿式磁选机，磁滚筒，新一代永磁滚筒等

现浇施工所需的机械设备和施工设备普通为租赁，不需求中止固定资产投资，预制构件消费需求有场地、厂房、消费设备和模具，场地、厂房、消费设备的投入基本固定，经过测算，普通房屋预制构件厂的投入，按照年产能范围大约为500-1000元/m³（不含地价），比如树立一座年产10万立方米构件的工厂，投资约为5000万元钱，这些费用需求经过多年摊销，计入构件成本。模具普通按照工程特性定制，在重复运用一定次数后就会报废，按照香港和大陆目前的做法，强力磁盒，模具的摊销费用非常高。除了进步消费效率来降低各种摊销费用外，假设能够使模具构造简单化、通用化，延长运用寿命，就可以大幅度降低预制构件的模具摊销费用。模板磁盒正是具备精密度高，拆卸便当，损耗率低的一系列特性，从而降低了预制构件模具的损耗和费用。

1.构成

内置耐高温永强磁芯，模板固定磁盒，外配导杆连接、不锈钢外壳保护。

2.原理

利用强磁芯与钢模台的吸附力，通过导杆传递至不锈钢外壳上，用卡口横向定位，同时用高硬度可调节紧固螺丝产生强下压力（下图 ），直接或通过其他紧固件（下图 ）传递压力，从而将模具牢牢的固定于模台上。

3.性能特点

在80度以下养护库中长时间使用磁力不衰减，不锈钢外壳使得磁芯磁力更集中，此外对磁芯起到非常好的保护作用，在恶劣的混凝土环境中不生锈。

4.应用范围

广泛通用钢、铝、木、橡胶等放置于钢模台上生产之大部分模具。

与传统施工法相比优点

1.拆装简便——省时、省工；传统螺栓固定——拆装困难，磁盒，耗工时，费人力

2.一盒多用，可用于木、铝、钢模，并且任意组合；传统工法：螺栓或螺纹固定，方式经常需变化；

3.以强磁芯吸附模台固定模具，无需在模具或模台上钻孔，不对模台及模具造成任何损伤，大大提高其使用寿命；传统工法：需在模具或模台上冲孔后用螺栓固定，造成损伤，久而久之造成构件表面凹凸不平，模台及模具的使用寿命短，成本摊销高。

四、固定磁盒与建筑工业化

建筑工业化的体现为构件标准化、工厂化、批量化预制流水线生产，其中关键的一环即生产效率的提高。构件生产流水线效率重要体现在生产节拍上（即各道工序完成进入下一个协同工位需要的时间），生产节拍时间的长短取决于生产各工序中时间长的一环，现场证明生产过程中为耗时环节在于模具拆装工序。生产流水线及固定模台上使用固定磁盒固定边模已成为必然的趋势

模具用磁盒-磁盒-冠晔磁盒由山东冠晔磁业科技有限公司提供。山东冠晔磁业科技有限公司为客户提供“磁盒,平板磁选机”等业务，公司拥有“冠晔”等品牌，专注于其它等行业。，在山东省淄博市淄川区寨里黄阳路82号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：盖洪军。