

斯米克银焊条 5%银焊条 10%银焊条

产品名称	斯米克银焊条 5%银焊条 10%银焊条
公司名称	南宫市越泽焊接材料有限公司
价格	538.00/kg
规格参数	河北越泽:斯米克 齐全 都有:齐全都有 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市凤岗街道办事处450号
联系电话	15127990567

产品详情

一、银基铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能 (1) HAG-2B 含银2 等同美标AWS BCuP-6、国标BCu91 PAg及L209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。(2)HAG-5B 含银5 等同于美标AWS BCuP-3国标BCu88PAg及L205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。(3)HAG-15B 含银15 等同于美标AWS BCuP-5国标BCu80AgP及L204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点 645-800摄氏度。二、银基铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能简介 (1) HAG-18BSn 含银18 是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。(2) HAG-25B 含银25 等同于国标BAg25CuZn及L302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。(3)HAG-25BSn 含银25 等同于美标AWS BAg-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于HAg-25B,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。(4)HAG-30B 含银30 等同于美标AWS BAg-20，国标BAg30CuZn，是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。(5)HAG-35B 含银35 等同于美标AWS BAg-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。(6) HAG-35Sn 含银35 等同于国标BAg34CuZnSn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。(7) HAG-40B 含银40 是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。(8)HAG-40BNi 含银40 是银、铜、锌、镍合金，等同于美标AWS BAg-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。