

# 太仓市钢丝绳破断力检测

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 太仓市钢丝绳破断力检测             |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司           |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

## 产品详情

### 钢丝绳破断拉力测试原理

对钢丝绳试样施加拉力，拉伸至钢丝绳断裂，测定钢丝绳的实际破断拉力，或者试验至规定拉力值。

### 钢丝绳破断拉力测试方法：

合金浇铸法

树脂浇注法

套管压制法

直接夹持法

### 破断拉力测试标准:

GB/T 8358-2014 钢丝绳实际破断拉力测定方法

ISO 3108:1974 通用钢丝绳.实际断裂载荷的测定

破断拉力测试试样要求:

钢丝绳破断拉力试验 GB/T 8358-2014

- 1.除非另有规定，试验一般在室温 $10 \sim 35$  范围内进行。对温度要求严格的试验，试验温度应为 $23 \pm 5$ 。
- 2.将试样安装在试验机上，并保证试样轴线与试验机夹头轴线重合。
- 3.对于浇铸法拉伸试样，采用立式拉力试验机试验时，先将试样置于上、下钳口座内，并让下钳口座内试样悬空，调整试验机零点，再实施拉伸试验。
- 4.对于套管压制法，将压制好的套管试样直接夹持在钳口中，即可实施拉伸试验。
- 5.对于直接夹持法，应采用合适的夹具，必要时可以在试样与夹具间衬垫沾有金刚砂的铝箔，避免夹具夹伤试样表面。
- 6.对于缠绕法，先将试样一端固定在试验轮上，然后将试样缠绕在试验轮中，拉紧试样，后固定试样另一端，即可实施拉伸试验。
- 7.试验过程中应平稳加载。当施加的试验力值不大于钢丝绳小破断拉力的80%时，试验力可以较快的速率施加；但是当试验力值超过80%时则应缓慢加载，力值增加的速率每秒应不超过小破断拉力的0.5%。
- 8.试验过程中应采取有效措施，防止钢丝绳试样发生旋转，以免影响试验结果的准确性。
- 9.如果钢丝绳试样在距离夹头 $6d$ 或 $50\text{mm}$ （两者取其小者）内破断，其实测破断拉力达到相关产品标准的规定时，可视为试验有效。否则该试验无效，应重新取样进行试验。
- 10.在保证试验有效的前提下，上述方法均可作为仲裁试验方法。