

小直径一体式冷却微小深孔钻，各种材料加工，高效高性能深孔钻头

产品名称	小直径一体式冷却微小深孔钻，各种材料加工， 高效高性能深孔钻头
公司名称	深圳市宏伟盛科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区和平工业园丽彩大厦一楼
联系电话	0755-29358662 13662684463

产品详情

该整体硬质合金微型钻头CrazyDrill SST-Inox具有下降式槽几何形状、专门设计用于在不锈钢及耐酸耐热钢材料上的深孔钻削。与采用单刃钻头、电蚀或激光法进行的钻削相比、该钻头是深孔钻削(小直径为0.3 mm)的工具、而且钻削时间大幅缩短。

50倍径CrazyDrill Flex SST-Inox配有贯穿刀柄的一体式冷却剂槽、保证了对刀尖连续稳定的冷却。持续温控、而且钻屑得以从螺旋槽冲洗掉。刀具使用寿命较长。高性能涂层也确保刀具的使用寿命长。

精确高效钻削、小钻削直径为0.1MM

CrazyDrill Flex钻削工艺

冷却剂类型、压力与过滤

冷却剂类型：为实现高佳效果、Mikron Tool建议使用切削油作为冷却剂。

或者可选用8%或更高带有极压添加剂的乳剂、效果也不错。

过滤器：大型冷却槽可安装标准过滤器。过滤器质量(精度) 0.050 mm。

对于外冷刀具、无需考虑有关过滤器的特殊参数。

冷却剂压力:为确保钻削工艺的可靠性、所需小压力如下(参见图表)。通常情况下、较高压力有利于实现有效冷却与冲洗。

转速 [giri/min] 10 ' 000 > 10 ' 000

小压力 [bar] 15 30

对于外冷刀具、无需考虑有关冷却剂压力的特殊参数。但是、必须确保冷却剂可直达刀尖、因此可充分冷却与润滑刀尖、冲走切屑。