

北京林克曼LMGQ系列网络数控管相贯线切割机

产品名称	北京林克曼LMGQ系列网络数控管相贯线切割机
公司名称	北京林克曼数控技术股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:相贯线切割机 品牌:Linkman 电流:等离子电源
公司地址	北京市海淀区小南庄怡秀园4-5055
联系电话	010-82636551 13701141944

产品详情

类型	相贯线切割机	品牌	Linkman
电流	等离子电源	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	焊接切割
频段	高频	作用对象	金属
等离子源	海宝、飞马特等	最大切割厚度	5-30 (mm)
产品别名	LMGQ数控管相贯线切割机		

产品特色：该机为圆管 /矩形管在任意相贯形式下，对其相贯端头、相贯孔进行全自动数控火焰 /等离子热切割的设备，焊接坡口一次成型，高精度、高效率。按照数控轴数分为 a型（六轴）、b型（五轴）、c型（四轴），其控制、编程软件均基于 windows平台，采用 dxf或 dwg格式文件，无需任何拆图和辅助计算即可实现“三维节点展开”方式的全自动编程。辅以简约便捷的参数化编程、全自动优化杆件套排料、多杆件一次连续切割、超长杆件自动分拆、自动计算引切线、windows平台下的动态三维仿真操作及丰富实用的工艺管理模块，使得该机拥有了核心竞争力和多项技术的国际引领性...工艺参数：• 切割形式：数控火焰 / 等离子（可选）• 火焰切割管壁厚度：5-50mm • 等离子切割管壁厚：依据所选机用等离子电源；• 成熟产品管径规格：48-630mm、60-800mm、500-1200mm、600-1600mm、800-1850mm • 有效切割长度(x轴)：12000mm（特殊管径、长度、厚度、规格可订制）• y、z轴有效行程长：可满足各类管径规格需求 • w轴：无限回转（被切管件旋转）• a轴：±60°（割炬绕x轴摆角）• b轴：±65°（割炬绕y轴摆角）• 管间斜交角度：10°—170° • 长度定位精度：0.3/2000mm • 母线定位精度：0.2mm/1000mm • 精度误差：0.2°/360° • 坡口角度：-60°—+60°（火焰）• 切割速度：10~6000mm/min • 空程速度：12000mm/min（可设定）以上所有误差精度限于钢管符合国标 gb/t8162-99 标准硬件标准配置：• lm-剪刀式(自定心)辅助支撑机构：（4台小车）• x轴采用精密行星轮减速器、齿轮/齿条无间隙传动 • y、z轴采用机床专用直线圆导轨+精密滚珠丝杠传动 • w轴：谐波减速器（柔性齿轮）传动 • a轴：采用机床专用直线圆导轨、精密滚珠丝杠传动 • b轴：采用回转变位执行机构，角定位精度高 • 各运动副采用可靠

的限位可供选的配套部分：• Im-割炬机构防碰撞装置 (特殊管件配置) • Im-自动高度跟踪装置 (特殊管件配置) • Im-远程手持操控装置 (特殊管件配置)...