

PBS/PBAT环保线材挤出实验机 小型线材机MESI20/28 广州普同

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PBS/PBAT环保线材挤出实验机 小型线材机MESI20/28 广州普同 |
| 公司名称 | 广州市普同实验分析仪器有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101 |
| 联系电话 | 13640826195 13580599870 |

产品详情

广州普同MESI20/28 小型塑料线材成型设备 橡塑线材实验机由一台20单螺杆挤出机、线材模具、冷却水槽、牵引系统、测径仪系统、收卷系统以及测控系统等组成，可实现线材挤出、冷却、测径、收卷等功能。

1.占地面积小，安装方便。设备尺寸：2600mm × 915mm × 1500mm。2.用料少且精密度高。与3D打印耗材生产线相比，用0.5KG即可测试，能大大节省测试成本。采用优化的加热冷却系统，分N个温控区，每个温控区具有热电偶，使物料温度时刻保持可控状态，确保制品性能。温控精度达 ± 1 。3.采用先进西门子PLC控制系统，并采用7寸触摸屏操作，极大地提高了该设备系统的人性化、智能化与安全性。且自动精确地显示挤出过程中的熔体压力、温度、线径曲线等重要信号的测量。4.牵引辊采用伺服电机，转速稳定，无极调速。和激光测径仪形成闭环控制，能快速响应挤出转速变化。制品线径精度稳定： ± 0.02 mm5.摆线机构具有高精度限位传感器，配置追线装置，定位精准，具备整齐收卷功能。避免3D打印耗材使用时出现打结卡死现象。

6.高性能伺服电机，调速范围广，转速更稳定

规格

| | |
|-------|-----------|
| 螺杆直径 | 20mm |
| 螺杆长径比 | 28 |
| 螺杆转速 | 0-100rpm |
| 线速度 | 0-10m/min |

| | |
|-----------|------------------------------------|
| 线材直径 | 1.75mm |
| 线径精度 | ± 0.02mm |
| 压力测量范围 | 0-50mpa |
| 压力测量精度 | 0.5%f.s |
| 加热/冷却方式 | 电加热/风机冷却 |
| 操作温度 | 室温-350 |
| 温度控制精度 | ± 1 |
| 产量 | 2kg/h |
| 主电机功率 | 3kw |
| 控制方式 | SIEMENS PLC控制 |
| 工作电压 | 三相380VAC ± 10%，单相220VAC ± 10%，50Hz |
| 额定功率 | 约8kw |
| 长 × 宽 × 高 | 2600mm × 915mm × 1500mm |
| 整机重量 | 约600kg |