

贵州Miyanno 津特贸易 Miyanno设备销售

产品名称	贵州Miyanno 津特贸易 Miyanno设备销售
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)
联系电话	18917295609 18917295609

产品详情

津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司-中国大陆一级代理商，代理日本西铁城机床、西铁城走心车床、西铁城纵切车床、宫野数控车床、宫野刀塔机床、西铁城数控车床、宫野复合车床等，公司在广东、江苏、浙江、辽宁、台湾台北等设有事务所或分公司。

前期准备确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定数控车床应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控车床的前提条件：满足典型零件的工艺要求。

车削中心车削加工中心：在普通数控车床的基础上，增加了C轴和动力头，更高i级的机床还带有刀库，可控制X、Z和C三个坐标轴，Miyanno价格，联动控制轴可以是（X，Z）、（X，C）或（Z，C）。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控车床的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外，还可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

普通数控车床：根据车削加工要求在结构上进行专门设计，配备通用数控系统而形成的数控车床。数控系统功能强，自动化程度和加工精度也比较高，适用于一般回转类零件的车削加工。这种数控车床可同时控制两个坐标轴，Miyanno设备销售，即x轴和z轴。

新车床改造的精度质量控制如下

(1) 铲刮检验。新车床改造经过对X轴、Z轴的丝杆两端支承面的进行配刮、对滚珠丝杆副托架与床鞍进行配刮、床身与床鞍导轨副进行配刮等。车床的主轴、尾座部分未拆动。检验方法如下：用配合面进行涂色，相互配合面进行结合，并相对摩擦，然后对铲刮面进行铲刮点数检验，贵州Miyanno，并对结合处用塞尺进行结合程度检验，其中刮研点不得低于6点/25*25mm，0.03mm的塞尺塞结合处，不入。

(2) 丝杆与导轨平行度检验：装配丝杆时，Miyanno设备，丝杆与导轨的平行度必须 0.02mm。

(3) 精度检验的G1项中导轨在垂直平面内的直线度（只许凸）应由普通车床厂家进行保证，不作为重点检验项目。

(4) 精度检验中的主轴部分精度G4、G5、G6项也应由普通车床厂家进行保证，不作为重点检验项目。

(5) G11项床头、尾座两*的等高度由普通车床厂家进行保证，不作为改造厂家质量控制的重点项目。

贵州Miyanno-津特贸易-Miyanno设备销售由津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司提供。津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司为客户提供“国际贸易,转口贸易”等业务，公司拥有“国际贸易,转口贸易”等品牌，专注于其它等行业。，在苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王总。