

微型五轴数控加工中心 CNC 桌面级数控加工中心

产品名称	微型五轴数控加工中心 CNC 桌面级数控加工中心
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导数码 型号:VMC220 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区（容桂）科苑一路3号1号楼4层之八（注册地址）
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

产品特点：

- 1、使用220伏电压，占地小，耗电少，采用透明亚克力与钣金结合，提高观摩安全性的同时又保障机器的结构稳固性全封闭。
- 2、采用4工位自动换刀系统，可增至6工位，使用0.6Mpa气压。
- 3、功能加大，四轴联动，配置凯恩帝KND1000MC1工业级数控系统，适用国际通用程序，故障自动检测报警功能、断电记忆功能。
- 4、主轴为高精度工业级主轴，主轴锥度为ISO20，主轴转速0-4000转/分钟。
- 5、主轴电机功率750W，可用于铣削、钻孔、雕刻等工艺加工，可攻牙。
- 6、三轴轨道以防尘防屑伸缩护罩包覆，保护轨道及滚珠螺杆免与切削水、残料进入造成磨损。
- 7、三轴C3级精密双螺母滚珠丝杆,经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少热变形，定位及重覆精度高。
- 8、本机标配自动门，用户可选配自动装夹工装(需客户提供工件资料)，配合机械手及其他机床，组成小型工厂自动生产线。

- 9、系统PLC：开放式PLC，梯形图显示与实时监控，PLC在线编辑，PLC轴控制，简易PLC轴控制。
- 10、系统IO：输入40点 输出24点CAN远程I/O模块最大扩展：512/512
- 11、宏程序功能：宏程序B，宏程序调用（G65），GMT代码自定义宏程序调用，中断型用户宏程序
- 12、外部接口：RS232接口、CAN/485接口、USB接口、以太网接口
- 13、扩展功能：具有工业以太网功能，可以在PC端管理多台系统的程序、参数、刀补以及宏变量，支持以太网PLC调试。
- 14、机械手对接：方便机械手对接时需要的数字接口

适合行业：创客、创新实验室、高校或职业院校数控理实一体化教学等。

技术参数：

装夹刀具	2-13mm
工作台	400*140mm
最大钻孔直径	13mm
最大攻丝直径	8mm
X轴行程	220mm
Y轴行程	120mm
Z轴行程	200mm
T型槽	M12
主轴中心到立柱距离	180mm
主轴端到工作台距离	200mm
主轴类型	无动力主轴ISO20
滚珠丝杆	1605
线性导轨	上银线轨
快速移动速度	X/Y轴6000mm/min；Z轴4000mm/min（选配伺服电机可达10000mm/min）
定位精度	0.02mm
重复定位精度	0.01mm
刀库	4工位
进给控制	闭环步进电机（可选配伺服电机）
进给电机扭矩	2.2N/m
主轴转速	0-4000转/分钟（选配电主轴可达24000转/分钟）
主轴电机功率	750W（选配电主轴可达1.5KW）2.2KW主轴不一样要改动比较多
自动门	上下式自动开关
自动换刀系统形式	气动换刀
使用气压	0.55-0.6Mpa
数控系统	凯恩帝KND1000MC1工业级数控系统
电子手轮	5轴三档电子手轮
使用电源	AC220V/50Hz
机床底座	可选配
外形尺寸	1000*850*970mm
重量	160KG

