

PC 日本三菱工程 HL-8000特性流动性高

产品名称	PC 日本三菱工程 HL-8000特性流动性高
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:HL-8000 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 日本三菱工程 HL-8000特性流动性高

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.20

g/cm

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

140

g/10 min

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

136

cm/10min

收缩率

横向流量 : 3.20 mm

0.4到0.6

%

流量 : 3.20 mm

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.24

机械性能

拉伸模量

2400

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服)

65.0

拉伸应变 (屈服)

5.7

标称拉伸断裂应变

85

弯曲模量

2500

ISO 178

弯曲应力

100

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

9.0

kJ/m

ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂

可燃性
UL 阻燃等级 (0.38 mm)

V-2

UL 94
热性能
热变形温度
1.8 MPa, 未退火

118

ISO 75-2/A
0.45 MPa, 未退火

132

ISO 75-2/B
线形热膨胀系数
流动

6.5E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2
横向

6.6E-5
电气性能
表面电阻率

6.0E15

ohms

IEC 60093
体积电阻率

3.0E16

ohms · cm
介电强度
1.00 mm

31

kV/mm

IEC 60243-1
3.00 mm

18
相对电容率
1 MHz

3.10

IEC 60250
100 Hz
耗散因数

6.0E-4

9.0E-3
注射
干燥温度

120
干燥时间

4到8

hour
料筒后部温度

260到320
料筒中部温度

270到330
料筒前部温度

280到340
射嘴温度
模具温度

80到120
注塑压力

50到150
螺杆转速

rpm

PC 日本三菱工程 HL-8000特性流动性高