

PC 日本三菱工程 HL - 3000U改善耐药品性，耐溶剂料性

产品名称	PC 日本三菱工程 HL - 3000U改善耐药品性，耐溶剂料性
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:HL - 3000U 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 日本三菱工程 HL - 3000U改善耐药品性，耐溶剂料性挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过滤网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

PC 日本三菱工程 HL - 3000U改善耐药品性，耐溶剂料性压延方法

片材的压延方法有水平方向挤出压延片，倾斜方向挤出压延片，向下或向上挤出压延片。但目前好的是辊筒倾斜压延法。

典型的PC板挤出条件：

机筒温度260、 280、 300 ，机头温度280℃、压延辊筒温度：上辊121-135 、中辊129-139 、下辊132--150 ，螺杆转速12-24转/分，过滤网组40/60/100目。

PC板可用于飞机风挡玻璃，波纹板，折板，建筑窗玻璃，体育设施天棚玻璃等。

其他：PC可和ABS共混，提高冲击强度，ABS添加量为50%时，提高幅度大。ABS含量过少时如3%，冲击强度反而下降。

PC可和HDPE共混，其中HDPE含量为30%时共混效果较好，可改善冲击强度，加工流动性能提高，易于充模。LDPE共混效果很差，出现分层，不能使用。

PC 日本三菱工程 HL - 3000U改善耐药品性，耐溶剂料性