

# 硬质合金旋转锉、钨钢磨头

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 硬质合金旋转锉、钨钢磨头                    |
| 公司名称 | 楼建中（个体经营）                       |
| 价格   | .00/个                           |
| 规格参数 | 型号:弧形圆头<br>规格:F1225<br>材质:硬质合金钢 |
| 公司地址 | 中国 山东 临沂市河东区 临沂河东区五金城           |
| 联系电话 | 86 0539 7119662                 |

## 产品详情

|    |       |      |        |
|----|-------|------|--------|
| 型号 | 弧形圆头  | 规格   | F1225  |
| 材质 | 硬质合金钢 | 适用范围 | 用于各种铸造 |

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。其主要优点是：1. 可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达hra 85。2. 基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。3. 生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。4. 加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。5. 使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。6. 掌握方便，使用简单，安全可靠。7. 综合加工成本可降低数十倍。用户安全须知