## 西门子S7-1515PLC开机指示灯不亮面板有显示维修解决方法

| 产品名称 | 西门子S7-1515PLC开机指示灯不亮面板有显示维<br>修解决方法 |
|------|-------------------------------------|
| 公司名称 | 上海耀宥电气有限公司                          |
| 价格   | 999.00/台                            |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>型号:S7-1500<br>产地:德国       |
| 公司地址 | 上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303               |
| 联系电话 | 021-57855250 18516586104            |

## 产品详情

西门子S7-1515PLC开机指示灯不亮面板有显示维修解决方法

西门子S7-1500CPU开机无显示维修,西门子CPU1500上电黑屏维修,西门子CPU1500启动面板不亮维修,西门子CPU1500上电无显示维修,西门子CPU1500上电屏幕不亮维修,西门子CPU1500上电无反应维修,西门子CPU1500上电不启动维修,西门子CPU1500接错电烧坏维修,西门子CPU1500启动亮红灯维修,西门子PLC1500接错电烧坏维修,西门子PLC1500网口灯不亮维修,西门子PLC1500通讯连接不上维修

同时清扫换,向器的污垢,再重新装好,2.机械运动异常快速(飞车),此类故障。应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时,还应检查: 脉冲编码器接线是否错误; ,脉冲编码器联轴节是否损坏; 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错,3.主轴不能定向移动或定向移动不到位,应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时,驱动器,维修还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器。的正常输出波形,以便故障时查对),4.坐标轴进给时振动。应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。方式工作。该系统的缺点是成本高,要用两套检测系统,优点是比全闭环系统调易。稳定性好,适合用做高精度大型数,控机床的进给驱动。4半闭环控制,对于闭环控制系统,合理的设计可以得,到可靠的稳定性和很高的精度,但是直接测量工作台的位置信号需要用如光制系统,合理的设计可以得,到可靠的稳定性和很高的精度,但是直接测量工作台的位置信号需要用如光栅,有磁尺或直线感应同步器等安装、维护要求较高的位置检测装置,通过对传动轴或丝杠角位移的测量,可间接地位置输,出量的等效反馈信号,由于这部分传动引起的误差不能被闭环系统中不包含从旋转轴到工作台之间的传动链,因此这部分传,动引起的误差不能被闭环系统自动补偿,所以称这种由等效反馈信号构成的闭环控制系统为半闭环伺服驱动器。