

# 插接钢格栅板,载重格栅板,镀锌钢盖板,镀锌钢格板

产品名称	插接钢格栅板,载重格栅板,镀锌钢盖板,镀锌钢格板
公司名称	河北晨川金属丝网制品有限公司
价格	122.00/m <sup>2</sup>
规格参数	品牌:晨川金属 型号:325/30/100 表面处理:热镀锌
公司地址	河北省衡水市安平县王油子村村南100米处
联系电话	18203331575 18203331575

## 产品详情

插接钢格栅板,载重格栅板,镀锌钢盖板,镀锌钢格板

### 钢格栅板

的压接工艺用压接模具对连接横杆进行施压,利用连接横杆产生的塑性变形,将连接横杆与纵向承载板材固定连接在一起。首先选择开设有连接孔的若干块纵向承载板材,选择与连接孔配合的连接横杆;将若干块纵向承载板材间隔平行排列,并使相邻的纵向承载板材上处于相同部位的连接孔位于一根横向的直线上;将连接横杆插入排列好的纵向承载板材上对应的连接孔中,并使连接横杆的两端露出内侧与外侧的纵向承载板材;

用压接模具对位于相邻两纵向承载板材之间的连接横杆、位于内侧的纵向承载板材内侧的连接横杆、以及位于外侧纵向承载板材外侧的连接横杆进行施压,使连接横杆在垂直于施压方向上产生塑性变形,已塑性变形的连接横杆在垂直于施压方向上的尺寸大于连接孔在垂直于施压方向上的尺寸。用变形后的连接横杆凸台来固定扁钢,形成钢格栅板或格栅板。

由于采用了冷锻方式,所以该设备能加工不同的材料格栅板和钢格栅板。如:铝合金、铜合金、不锈钢等。锻压设备工作时由于采用了冷锻方式,使生产现场的环境较压焊方式或人工焊接等方式有很大的改善,几乎无环境污染。而现有的压焊和其他焊接生产方式,会有粉尘、废气焊接弧光、强磁场等环境污染。严重影响生产现场的环境。

锻压模具采用液压锻压的方式,采用液压锻压的方式来把连接横杆与纵向承载板体连接比现有的压焊把横

杆与纵向承载板体连接要节约大量的电能。既改善了环境还节能环保,显然提高了社会效益和经济效益。

插接钢格栅板,载重格栅板,镀锌钢盖板,镀锌钢格板