数控电动螺旋压力机 压力机

产品名称	数控电动螺旋压力机 压力机
公司名称	武汉新威奇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:压力机 型号:J58K-1600 公称压力:1600（kn）
公司地址	湖北省鄂州市葛店开发区创业大道2号
联系电话	027-59370628 13971108859

产品详情

类型	压力机	型号	J58K-1600
公称压力	1600（kn）	滑块行程	300（mm）
行程次数	26（次/min）	动力类型	电动
产品类型	全新		

一、公司简介

武汉新威奇科技有限公司的技术依托单位为湖北省先进成形技术及装备工程技术研究中心，该中心由华中科技大学组建，长期从事新型锻压设备、锻压设备计算机控制系统研究和开发工作。公司在国内率先研制成功数控电动螺旋压力机，其性能达到国际先进水平，并获省科技进步一等奖。公司还与兰州石油化工机器厂合作，研制成功8mn、16mn、45mn快锻液压机组。公司已通过iso9001质量论证体系。中心先后获得国家科技进步二等奖3项，国家发明三等奖1项，省部级一等奖4项，二等奖4项；发明专利8项，实用新型专利18项。

二、产品简介

模锻件在汽车、工程机械、铁路车辆、航空、国防等工业中应用广泛，随着轿车工业、国防工业的发展，对模锻件的精度要求越来越高。传统模锻设备如模锻锤、热模锻压力机，很难制作出精密模锻件。螺旋压力机以其结构简单、操作方便、打击能量精确控制、产品成形一致性好等特点受到工业界的青睐。

用于完成模锻、切边、校正等工艺，由于滑块没有固定的下死点，是生产精密模锻件的理想装备。

三、工作原理

电机驱动飞轮，经螺杆带动滑块上下运动。输入启动信号后，电机由静止状态经小齿轮、大齿轮带动滑块加速下行，电机达到预先设置的打击能量所要求的转速时，利用大齿轮储存的能量作功，使制件成形。大齿轮释放能量后，电机立即带动大齿轮反转，返回一定转角后，电机进入制动状态，由电动机转为发电机，使大齿轮带动滑块回到预先设置的位置。回程加速段飞轮的能量可经电机反馈到电网，因而能耗损失很小。由于滑块回程时靠电机制动，机械制动器仅在滑块接近上死点时才工作，制动力矩很小，制动材料不易磨损，不需经常更换。

四、特点

1打击能量可精确设置，成形精度高，制件公差小，特别适合于精密锻造。

2由于能精确控制打击能量，模具载荷容易控制，比摩擦压力机模具寿命明显提高。

3有打击力显示，保护主机不致超载。

4可进行程序锻造，主机能自动按预先设置的每工步打击能量运行。

5主机结构简单，操作方便，易于维护。不需更换如摩擦带等易损件。

6采用电力电子技术最新成果，压力机工作时，不会对工厂电网产生冲击和影响其它设备运行。

7滑块静止时，电机不工作，电耗低。对重型电动螺旋压力机如用户需要，还可增加回程飞轮能量回收装置，进一步降低电耗。

8无固定下死点，不必调整模具高度，换模容易。也不会产生闷车现象。

9能方便地调整行程高度，回程位置准确。

五、专利

1一种传动螺母，发明专利号：zl 97109126.9

2一种用于液压螺旋压力机的联轴器，发明专利号：zl 97109127.7

3电动机驱动的螺旋压力机，实用新型专利号：zl 2004 2 0016967.0

4螺旋压力机，实用新型专利号：zl 03 2 35117.8

5一种电动机伺服加载装置，实用新型专利号：zl 00 2 29887.2

联系方式：

武汉新威奇科技有限公司地址：武汉市华中科技大学快速成形楼

电话（tel）：（0086）-27-87556064（0086）-27-87544086

传真（fax）：（0086）-27-87482590

网址（web site）：www.newwish.com.cn

e-mail：wish@newwish.com.cn