

云天化POM SF-10 阻燃 共聚物 耐磨 10%ptfe纤维填充

产品名称	云天化POM SF-10 阻燃 共聚物 耐磨 10%ptfe纤维填充
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

YUNTIANHUA SF-10 是一种 聚甲醛 (POM) 共聚物 以 10% ptfe 纤维填充的产品。它可以通过注射成型 进行处理，且可以在 北美洲、欧洲或亚太地区中获得。典型应用：工程/工业配件.特性包括：

阻燃/额定火焰

共聚物

耐磨

总体

材料状态

资料 1

搜索 UL 黄卡

供货地区

填料/增强材料

性能特点

用途

形式

加工方法

已商用：当前有效

Technical Datasheet (English)

YunNan YunTianHua Co Ltd.

北美洲欧洲亚太地区

PTFE 纤维, 10% 填料按重量

低摩擦系数共聚物耐磨蚀性，良好

齿轮滚轴

颗粒料

注射成型

物理性能

密度

熔流率 (190 ° C/2.16 kg)

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

额定值

1.60

7.0

0.60

单位制

g/cm

g/10 min

%

机械性能	额定值	
拉伸模量	2200	MPa
拉伸应力 (屈服)	50.0	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	45	ISO 527-2
弯曲模量	2000	ISO 178
弯曲强度	70.0	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制
筒支梁缺口冲击强度	5.0	kJ/m
热性能	额定值	
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	° C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值	
UL 阻燃等级	HB	
注射	额定值	
干燥温度	80.0 到 90.0	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
螺筒后部温度	160 到 180	
螺筒中部温度	170 到 190	
螺筒前部温度	180 到 200	
射嘴温度		
加工 (熔体) 温度		
模具温度	60.0 到 90.0	
注塑温度	50.0 到 100	
保压	30.0 到 80.0	
背压	0.00 到 0.500	
螺杆转速	50 到 120	rpm