

# XK1050\*大行程\*数控铣床

产品名称	XK1050*大行程*数控铣床
公司名称	上海鼎亚精密机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:XK1050 工作形式:铣 适用范围:通用
公司地址	曹安公路3993号
联系电话	13661608020 15316079626

## 产品详情

型号	XK1050	工作形式	铣
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

### 一、数控铣床xk1050技术参数：

机床参数	项目	单位	xk1050
	工作台面尺寸(长*宽)	mm	1000*440
	工作行程---x向	mm	1000
	工作行程---y向	mm	500
	工作行程---z向	mm	500
	主轴锥孔		nt40
	主轴转速范围	转/分	80-5540/16级
	主轴电机功率	千瓦	3.75
	重复定位精度	mm	0.03
	机床净重	kg	2800
控制系统说明	系统型号	knd 10m	
	控制轴数/联动轴数	3/3	
	控制当量	0.001	
	工作方式	编辑、参数设定、自动运行(含dnc)、手动运行手轮、回零、r	
	显示功能	全屏幕编辑、坐标动态显示、运行轨迹图形显示	
	程序输入方式	键盘输入、串口录入、dnc录入执行	
	编程格式	iso代码	
	零件程序存储空间	4*48kb	
	最高运行速度	3000mm/min、倍率修调0%-150%	

## 二、用途和特征

本机床是一种高效率、高精度可加工复杂零件的低价位万能摇臂型数控铣床。能完成铣、镗、钻等切削运动，适应于各种中小型零件及模具的加工。其优质贴塑导轨与淬火硬磨削导轨相配合，具有良好的耐磨性及高伺服性。

机床数控系统配置为三轴联动、高分辨率lcd支持、动态图形显示、计算机通讯、dnc联机加工等cad/cam/cnc一体化功能。

机床三轴驱动采用交流伺服控制（普及型）或细分步进控制（经济型）。

进给传动采用精密滚珠丝杆。机床配有铣削用冷却系统和集中润滑系统。

本款机床是专为需求大行程的客户而设计的。欢迎咨询。

## 三、附件：

拉杆、工具箱、调整工具、前后挡渣橡皮、电气箱、控制器、6”平口钳、nt40夹头组、码铁、石英灯、水泵。