

凯得睿 低温固化树脂厂家 低温固化树脂

产品名称	凯得睿 低温固化树脂厂家 低温固化树脂
公司名称	北京凯得睿科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市门头沟区石龙南路10号
联系电话	18614054198 18614054198

产品详情

固化工艺

典型热压罐工艺：在室温抽真空至-0.095MPa，加压至 0.1MPa 后关闭真空，继续加压至 0.6MPa，以（1~2） /min 的速度升温至（130±5），保温120min。以（1~3） /min 的速度降温至 60 以下卸压脱模。

真空袋烘箱成型工艺：抽真空至-0.095MPa 以下，关闭真空泵确认真空袋密封良好无泄漏后，继续抽真空；以（2~5） /min 的速度升温至 130（模具温度），保温 120min；关闭加热，保持真空冷却至 60 以下，低温固化树脂厂家，卸压脱模。

树脂的应用与发展

环氧树脂的发展史：环氧树脂是1938年由P.Castam申请瑞士，由汽巴公司在1946年研制出早的环氧粘接剂，低温固化树脂批发，1949年美国的S.O.Creentee研制了环氧涂料，低温固化树脂多少钱，我国于1958年开始环氧树脂的工业化生产。环氧树脂的概念环氧树脂是指高分子链结构中含两个以上的环氧基团的高分子化合物的总称，属于热固性树脂，代表性树脂是双酚A型环氧树脂。固化收缩率小，在胶粘剂中环氧树脂胶的收缩率小。环氧树脂的特点（通常指双酚A型环氧树脂）1.单独的环氧树脂应用价值很低，它需要与固化剂配合使用才有实用价值。2.高粘接强度：在合成胶粘剂中环氧树脂胶的胶接强度居前列。

固化工艺

典型真空袋压固化工艺：室温抽真空 - 0.095MPa 以下，低温固化树脂，停止抽气后 10min 内真空度下降应不大于 0.02MPa；以 1~2 /min 的升温速率升温至 65 ，恒温 3 小时；以 1~2 /min 的升温速率继续升温至 90 ，恒温 8 小时；以 2~3 /min 的降温速率降温至 60 以下，卸压脱模。

典型热压罐固化工艺：室温抽真空 - 0.095MPa 以下，开始加压，加压到 0.2MPa 后关闭真空通大气，继续加压到 0.6MPa；以 1~2 /min 的升温速率升温至 120 ，恒温 2 小时。以 2~3 /min 的降温速率降温至 60 以下，卸压脱模。

凯得睿(图)-低温固化树脂厂家-低温固化树脂由北京凯得睿科技有限公司提供。北京凯得睿科技有限公司是一家从事“Kdr?”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“Kdr?”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凯得睿在电子、电工产品代理中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！