

兰州160型桥梁伸缩缝多少钱

产品名称	兰州160型桥梁伸缩缝多少钱
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

伸缩缝清理一般一个月一次，路面容易污染路段需加大频率。

清理时不得采用尖锐工具，防止破坏橡胶条。可以采用高压水枪、高强风机等设备。

橡胶条一旦破损，必须修补或者更换 局部较小的裂缝、破损可以采用环氧树脂粘结。破损较大、老化严重的需要更换，更换时采用类似换轮胎的撬棒将旧的橡胶条抽出，同样方法换上新的橡胶条。锚固区出现裂缝、破损必须马上修复 锚固区裂缝可以采用环氧树脂进行灌缝处理，缝宽较大的采用环氧砂浆修补。兰州160型桥梁伸缩缝多少钱 破损严重的，破损处凿除，露出钢筋和型钢部件，除锈，浇筑钢纤维混凝土或快速混凝土进行修补。桥梁伸缩缝安装 工艺流程 测量 划线 切缝 破除砣及杂物

安堵梁缝间泡沫板 毛勒伸缩缝吊装就位 调整毛勒伸缩缝平面位置 调整毛勒伸缩缝高程 锚固解除锁定 做好保护 浇筑砣 抹面养生 开放交通。毛勒伸缩缝为例 1、切缝、开槽：伸缩缝装置的安装应尽量在路面铺装好后进行，槽口尺寸符合安装伸缩缝装置的要求。2、清理槽口：必须把所有污物、尘土及其他不需要的东西全部予以清除。3、检查在伸缩缝装置各梁之间间隙是否符合安装温度的要求，如不符合必须在制造厂工程技术人员的指导下进行调整，使伸缩缝装置各梁之间间隙符合设计要求，调整之后再按上夹具，以备安装 4、以两侧的沥青路面为标高，将伸缩缝装置放在槽口内，调整伸缩缝装置使其顶面与路面标高相同，其纵坡、横坡应与桥梁路面相符。5、检查伸缩缝装置的位置，使伸缩缝装置在垂直缝的方向和顺缝方向的位置都符合设计要求如果此时个别预埋钢筋对伸缩缝装置的正确方向有妨碍，可以用气割割掉。6、先将伸缩缝装置一侧的锚固钢筋与预留槽的预埋钢筋相连并焊接，焊接时可以间隔一个焊一个，然后再将另一侧的锚固钢筋按上述步骤焊接。当伸缩缝装置确认固定好后，夹具便可以取下，然后将其余的未焊接锚固钢筋与预埋钢筋完全焊接，使伸缩缝装置可靠锚固。兰州160型桥梁伸缩缝多少钱7、伸缩缝装置如果是分段安装的，接缝处必须采用焊接。型钢的焊接接头在制造工厂已经具备好，当两相临缝对正后，即可安装，每根梁全部焊接好后再按上述步骤进行锚固。8、在梁端安装模板，模板按伸缩缝装置外型尺寸和预留槽的缺口进行制作，模板应做的相当严密,以防止沙浆流进位移控制箱或流进梁端缝隙。9、检查安装的模板严密无缝以后再将预留槽清洗干净，便可浇注混凝土（采用钢纤维混凝土），并震捣密实。混凝土至少与该处的结构混凝土具有同一强度，浇注混凝土时要保持伸缩缝装置的顶面清洁 伸缩缝安装允许偏差 注意事项：施工温度和出厂预调间隙宽度 构造缝填充泡沫板保护，底部V形橡胶条下部也应用聚乙烯泡沫板堵塞，以防止漏浆。

顶部平整度控制