

消防成品支架 成品支架 江西安特预埋件厂家

产品名称	消防成品支架 成品支架 江西安特预埋件厂家
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

抗震支架的作用

抗震支架是经抗震加固后的建筑给水排水、消防、供暖、通风、空调、燃气、热力、电力、通讯等机电工程设施，当遭遇到本地区抗震设防烈度的地振发生时，成品支架，可以达到减轻地振毁坏，综合管廊成品支架系统，减少和尽可能防止次生灾害的发生，从而达到减少人员伤亡及财产损失的目的。机电抗震支架是限制附属机电工程设施产生位移，控制设施振动，并将荷载传递至承载结构上的各类组件或装置。简单的说，消防成品支架，就是在机电管道设备上安装的抗震措施。安装抗震支架可以避免和减少地振对建筑物内机电设备的损坏。降低地振的危害，保护人民生命和财产安全。

抗震支吊架的组成与施工技术

1.抗震支吊架的组成。

抗震支座由锚固体、钢筋井架、斜撑和抗震连接构件组成。悬挂杆和管道之间的节点的距离不大于0.1m和螺旋增强根据需要。如果在同一位置设置两个相对刚性的抗震支座，则可以消除悬挂螺钉。考虑地振力的作用，需要增大刚性抗震支架的悬置螺钉和结构锚固力，锚杆和锚杆的最大承载力应大于地振力。

2.抗震支吊架的施工基础。

地振支护可为给排水系统、空调系统和电气管道系统提供足够的保护。因此，镀锌成品支架生产，地振支吊架在任何时间、任何安装角度都应大于地振力。水平方向上的地振载荷可以由两个不同方向的地振支撑承担，即侧向地振支撑的侧向载荷和地振支撑的纵向载荷。

3.抗震支吊架的施工步骤。

吊装点膨胀栓的安装：垂直于井架安装、水平臂安装、横向和纵向加强装置。

4.机电安装工程地振支吊架施工技术。

(1)管道和电缆套管允许纵向偏差，但不得超过大侧向支撑间距的1/16;管道允许偏差。但不超过管道宽度的两倍。

(2)水平管为90.在转弯时，必须设置抗震支吊架，其他角度曲线大于1/16的抗震设计间距。侧向和垂直地振支撑吊架是必需的。

(3)在计算水平地振荷载时，不考虑其他因素就要考虑满载荷载。

(4)考虑到热膨胀系数和收缩系数时，抗震悬架不应限制管道热胀膨胀引起的应力。竖向吊杆应考虑管道的热胀和收缩应力。

(5)保温管道的抗震吊架管码应按保温层的尺寸考虑，保温风管应采用门架，水管也应考虑。

(6)刚性管道的抗震支架支撑不能安装在建筑物的不同结构部位或功能部位，否则地振作用会引起不同的位移。

抗震支吊架的布置原则有哪些呢?

1、管道抗震加固的横向间距要求为：管沟连接管、焊接钢管、铜焊管等刚性材料，水平吊耳间距不得超过12米，非刚性材料如高密度聚乙烯、水平吊耳间距最大不得超过6米。

2、管道抗震加固的纵向间距要求为：沟槽管、焊接钢管、铜焊管等刚性接头管道，纵向吊架之间的距离不应超过24m，对于非刚性材料，如高密度聚乙烯，横向吊架之间的距离最大，不得超过12米。

消防成品支架-成品支架-江西安特预埋件厂家由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在江西 上饶 的管道辅助材料等行业积累了大批忠诚的客户。江西安特带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！