

进口设备用耐高压氟胶密封圈

产品名称	进口设备用耐高压氟胶密封圈
公司名称	无锡普力克密封材料有限公司
价格	.05/个
规格参数	品牌:ZDE 型号:14*1 产地:国内
公司地址	无锡市锡沪东路377-203
联系电话	051082400909 13912357193

产品详情

一、氟橡胶混炼胶为什么要停放？

- 1、在混炼过程中，橡胶大分子链受到炼胶机械剪切力、撕裂力、摩擦力等要清除，使橡胶大分子链处于相对稳定的状态、防止硫化后变形大、收缩大；
- 2、使各种助剂在橡胶中进一步分散均匀，更进一步渗透到橡胶大分链中去，与橡胶大分子链发生吸附、亲合、吸留、形成更多的凝胶（包容橡胶），提高对橡胶的补强作用；
- 3、使混炼胶由粗糙发硬变得有柔韧性、流动性，减少成品的收缩性及外观缺陷等；
- 4、利用混炼胶停放时，可以进行物性的快速检查，看混炼胶是否达到了预期的物性指标要求。如某些指标不合格（如可塑度、硬度等），可进行补充混炼，以防止混炼直接投入生产过程所造成的不必要的损失。

二、氟橡胶返炼的原因：

混炼胶停放后使用前，一般都要进行返炼。主要有粗炼和细炼，而氟胶混炼胶与一般的混炼胶不同在于：

1、返炼的目的和使用是：

(1) 使各种助剂在胶料中进一步分散均匀；(2) 破坏停放中混炼胶中形成的具有能变性的凝胶，使胶料变得柔软，便于成型操作；(3) 提高胶料的流动性和自粘性（因氟橡胶的粘合性较差，容易出现重皮、开裂、缺胶、圆角等外观质量问题），以利于成型工艺和操作工艺；(4) 可提高成品的外观质量和合格率。

2、停放后的氟胶混炼胶返炼的做法是：

一般先将氟胶混炼胶片，在大辊距间通过1~2次，然后进行薄通（辊距1~2mm）三次。然后放大辊距（3~4mm），返炼均匀（左右各割刀4次），即可出片，注意时间不要过长，以防止时间长、辊温升高，发生粘辊现象。

下片时一般按实际需要，调整辊距出片。出片后，不要水冷，直接用聚丙烯薄膜隔离卷取备用。否则氟胶混炼胶容易吸潮，使产品出现气泡、脱层、开裂、缺胶等质量毛病。

此举并非多余，而是制造精品的必由之路，俗语讲：精雕细作出精品，精品不但需要精细的人，而且还要精细的工艺操作规程。两都缺一不可。香港普力克密封技术开发有限公司保证所有的出厂产品均是高端产品。

三、O型圈对于气动执行器密封的效用

1、O型圈有多长的使用寿命：O型圈的使用寿命主要是由O型圈的材质和使用环境（温度、压力、介质等）决定的。O型圈按材质分主要为：丁晴橡胶O型圈、氟橡胶O型圈、硅橡胶O型圈、三元乙丙橡胶O型圈、氯丁橡胶O型圈、天然橡胶O型圈等。静态O型圈密封的使用寿命明显比动态O型圈密封的使用寿命要长的多，因为有的O型圈是套在轴上需要滑动或旋转密封的，这时O型圈的使用寿命就是由与O型圈相配合的槽及孔的配合尺寸和表面粗糙度等因素决定。因此，O型圈的使用寿命很难给出确切的年限，使用不当O型圈的使用寿命可能1年或更低，使用妥当，O型圈的使用寿命可能是3年、6年或更高。

2、O型圈压力与O型圈硬度关系：O型圈是因为材料的压缩应力而发挥密封作用。O型圈所承受的压力一般为35-350kg/cm²（3.5-35MPa）。一般情况下，O型圈硬度越高，则O型圈承受的压力越大。O型圈的常规硬度为70+/-5A(邵氏硬度)，故高压密封系统应尽量选用较高硬度O型密封圈。O型圈实际使用中，若O型圈的硬度与使用环境不符，也将导致O型圈边缘被间隙咬伤；故液体或气体的压力越大、O型圈硬度越小，则O型圈边缘被间隙咬伤越严重；若O型圈压力超出极限时，推荐使用档圈以免O型圈受到损伤。

3、O型圈简介：O型圈是一种截面为圆形的橡胶圈，因其截面为O型，故称其为O型圈。O型圈又叫O型密封圈、O型橡胶圈、橡胶O型圈、O型密封件、O型环、O环、O形圈、O形密封件、橡胶O型圈、O型橡胶圈、O型垫圈等；在台资企业和日资企业中叫做O-Ring。静态条件下，

○型密封圈能防止液体和气体介质的泄露；动态条件下，
○型密封圈也能用作轴向往复运动和低速旋转运动的动态密封元件。