

南京压铸专用模温机 加热冷却模温机

产品名称	南京压铸专用模温机 加热冷却模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:江苏南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

压铸模的温度控制是影响模具使用寿命，压铸零件的表面和内在质量的一个重要因素。南京压铸模温机在压铸模温度控制的应用，压铸模温机如何控制压铸模温度呢？

压铸模的温度控制，是指在整个压铸生产过程中，在压铸模温机的控制下，使压铸模始终保持稳定地生产合格铸件和较高的生产效率。压铸模温机如何控制压铸模温度呢？压铸模温机对压铸模温度控制包含模具的预热和冷却两个方面。

压铸模的预热：在压铸生产前，需要预先将模具加热到一个合适的温度。一般为浇注温度的1/3，与压铸材料有关，一般为100-300。传统的方法如火焰加热、金属溶液加热、电热棒加热等方式加热不均匀，会造成局部高温过热，剧烈的热冲击也会对模具造成损伤。压铸模温机使用导热油为传热媒介，温度均匀，可控性高。

压铸模的冷却：压铸时，高温的金属溶液被压入模腔，通过模具的热交换，散热之后成型。此时压铸模具会吸收大量的热量，随着压铸过程的进行，模温会逐渐上升，影响到铸件质量和模具寿命。为了进行正常的压铸生产，压铸模温机的冷却功能来维持模具温度基本恒定。