

微型电弧炉公司 电弧炉公司 沈阳鹏程真空技术公司

产品名称	微型电弧炉公司 电弧炉公司 沈阳鹏程真空技术公司
公司名称	沈阳鹏程真空技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈河区凌云街35号
联系电话	13898863716

产品详情

真空电弧炉介绍

以下是沈阳鹏程真空技术有限责任公司为您一起分享的内容，沈阳鹏程真空技术有限责任公司生产电弧炉，欢迎新老客户莅临。

在真空环境下的电弧炉就是真空电弧炉，300A型电弧炉公司，真空电弧熔炼采用大电流低电压，属于短弧操作。一般电弧电压为22~65V，对应弧长为20~50mm（后者为大锭）。从1839年熔炼白金丝实验成功以来，在以后的一百多年人们开始研究难熔金属的熔炼。1953年真空电弧炉才正式用到工业上。直到1956年，美国和欧洲许多国家还在用非自耗炉熔炼钛，1955年开始用自耗炉炼钢。1960年左右自耗炉生产的锭重已达30多吨，电弧炉公司，初具规模。电弧炉发展的情况可以用美国康撒克公司制造的真空自耗炉为代表。为了提高生产率和设备的利用率，两台炉子共用一套主电源、真空系统和自动控制系统。

在真空状态下对工件（或材料）进行热处理，可提高工、模具的使用寿命，无氧化、无脱炭、表面光亮、变形小、节省能源无公害，并改变机械性能和冶金性能等优点。

电弧炉的主要特点

电弧炼钢炉以电能为主要能源。电能通过石墨电极与炉料放电拉弧，产生高达2000~6000以上的高温，微型电弧炉公司，以电弧辐射、温度对流和热传导的方式将废钢原料熔化。在炉料熔化时的大部分时间里，高温热源被炉料所包围，高温废气造成的热损失相对较少，因此热于转炉等其他炼钢设备。此外，电加热容易准确地控制炉温，可以根据工艺要求在氧化气氛或还原气氛、常压或真空等任何条件下进行加热操作。

电弧炉炼钢工艺流程短，设备简单，操作方便，比较易于控制污染，建设投资少，占地面积小，不需要像转炉炼钢那样必须依托于庞杂的炼铁系统。

电弧炉炼钢对炉料的适应性强，它以废钢为主要原料，小型电弧炉公司，但同时也能使用铁水（高炉或化铁炉铁水）、海绵铁（DRI）或热压块（HBI）、生铁块等固态和液态含铁原料。

由于电弧炉炼钢炉内气氛可控、炉渣调整或更换的操作比较易行，而且能够在同一套操作系统之中来完成熔化、脱碳、脱磷、去气、除夹杂，温度控制、成分调整（合金化）等各阶段的复杂工艺操作。电弧炉炼钢可以间断性生产，在一定范围内可以灵活地调换生产品种。此外，现代电弧炉还可以大量使用辅助能源，如喷吹重（轻）油、煤粉等。因此，电弧炉炼钢工艺适应性强，操作灵活，应用广泛。

电弧炉不仅能够冶炼磷、硫、氧含量低的钢，而且可以用多种元素来进行合金化（包括铅、硼、钒、钛和稀土等易被氧化的元素），来生产各种钢和合金钢，诸如滚珠轴承钢、不锈钢、工具钢、电工用钢、耐热钢、磁性材料以及特殊合金等。

期望大家在选购电弧炉时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多电弧炉的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

300型非自耗电弧炉

主要用途：

适用于高校、科研院所及企业进行真空冶金新材料电弧法制备大块非晶材料。

系统组成：

真空机组，熔炼电源、气路、水冷系统、电控系统及安装台等组成。

技术指标：

双层水冷真空室，尺寸 280mmX300mm

真空系统配置:机械泵+分子泵

极限压力 (Pa):电弧熔炼室 5.0x10⁻⁴Pa

熔炼电流:长期工作电流200-400A

熔炼坩埚 有五个工位 (半球窝SR25) ，

四个熔炼合金工位 一个熔炼除气工位。

引弧方式:高频引弧

微型电弧炉公司-电弧炉公司-沈阳鹏程真空技术公司由沈阳鹏程真空技术有限责任公司提供。微型电弧炉公司-电弧炉公司-沈阳鹏程真空技术公司是沈阳鹏程真空技术有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董顺。