

# 马桶盖塑料注塑模具制造及产品加工

产品名称	马桶盖塑料注塑模具制造及产品加工
公司名称	余姚市报顺模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控、精雕、线切割、电火花等加工 加工设备数量:30 加工能力:30-50套/月
公司地址	余姚市金盛一路203-1、2、3号
联系电话	86 0574 22693638 15957490997

## 产品详情

主要加工设备	数控、精雕、线切割、电火花等加工	加工设备数量	30
加工能力	30-50套/月	工艺类型	吹塑成型模
模具分型面数目	三个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	移动式模具	适用范围	家电、医疗、电子、手机、工艺品
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	718H		

品名	模芯材质	模具寿命	产品材质	模穴数
马桶盖模具	p20 硬度40hrc	50万模次以上	abs	1*1

余姚市报顺模具厂是专业模具制造厂家，我司能够根据客户要求设计及制造各种塑料模具。

我司专业开模，对马桶盖模具制作有良好经验，期待与您的合作。

我们用高质量的模具，合理的价格和完善的售后服务赢得客户的好评，热忱欢迎国内外新老客户咨询洽谈。

余姚市报顺模具厂

www.baoshunj.com.cn

1.设计：本公司有一批专业的模具设计师，全部运用国外先进的三维cad软件，可根据客户提供的图纸，产品模型，或者根据客户较详细的描述进行全面合理系统的设计。

2.模料采购：一般的没有特殊要求的模具，凡是和产品有接触的部分，我们统一采用p20材料，模架部分则采用优质45#模具钢。另外也可根据客户要求采用更好的模具材料，比如718，2738，2316等。并且对于要求较高的模具，可购买标准模架进行制作。

3.加工流程：

- 1.飞刀，切除毛胚表面的氧化层。
  - 2.磨床，将所有模板的上下平面磨平整。
  - 3.钻床，将模架部分所有的螺丝孔做出。
  - 4.数控铣床，将模具放在高精度数控铣床上将分型面和产品部位进行精细加工，此步骤后，模具基本成型。
  - 5.数控雕刻，将上一步加工后无法成型的细小部位进行进一步清角加工。
  - 6.电脉冲，再细一步，有一些角落过分小，或者有些加强筋过分深的部位用电火花加工
  - 7.线切割，斜顶块，顶针孔等两头通的孔加工
  - 8.深孔钻，冷却水路，顶针孔等较深的孔加工
  - 9.数控车床，比如镶块芯子，定位圈等圆形的模具部件加工
  - 10.钳工装配，人工将所有加工好的部件装配在一起，成为整套模具
  - 11.初次试模，此次试模的目的是为了细致的观察模具的各个部位加工是否到位，所有的配合配套部位是否密切，产品是否能整个的注塑注起来。
  - 12.修整，根据初次试模中发现的问题，进行细致全面的修理。
  - 13.打光，产品部位有光亮要求的部位进行抛光处理
  - 14.氮化，为了提高模具的耐用度，将重要的部件表面进行氮化增硬处理
  - 15.镀铬，同样具有提高耐用度的功效，另外这一步是所有透明产品模具的必要处理步骤，可以提高产品的光亮度和透明度。
  - 16.二次试模，此次试模是正式的试模，一般模具进过此次试模，表明模具已经基本制造完成。
  - 17.对模具外观进行美化处理，比如精密飞刀，倒角，喷漆，加装模具铭牌等。
- 4.客户验收。
- 5.模具交货。

## ===主营产品===

注塑模具;塑料制品;吹塑模具;打印机耗材模具;家用电器模具;家用电器模具;日用塑料制品等。

### 塑料模具知识拓展：

一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具，它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模，由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截面组件和侧截面组合板组成的具有可变型芯的凸模。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化。可加工不同形状、不同尺寸的系列塑件。我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，大到机床的底座、机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的形状决定着这些产品的外形，模具的加工质量与精度也就决定着这些产品的质量。因为各种产品的材质、外观、规格及用途的不同，模具分为了铸造模、锻造模、压铸模、冲压模等非塑胶模具，以及塑胶模具。

1、近年来，随着塑料工业的飞速发展和通用与工程塑料在强度和精度等方面的不断提高，塑料制品的应用范围也在不断扩大，如：家用电器、仪器仪表，建筑器材，汽车工业、日用五金等众多领域，塑料制品所占的比例正迅猛增加。一个设计合理的塑料件往往能代替多个传统金属件。工业产品和日用产品塑料化的趋势不断上升。

2、模具的一般定义：在工业生产中，用各种压力机和装在压力机上的专用工具，通过压力把金属或非金属材料制出所需形状的零件或制品，这种专用工具统称为模具。

3、注塑过程说明：模具是一种生产塑料制品的工具。它由几组零件部分构成，这个组合内有成型模腔。注塑时，模具装夹在注塑机上，熔融塑料被注入成型模腔内，并在腔内冷却定型，然后上下模分开，经由顶出系统将制品从模腔顶出离开模具，最后模具再闭合进行下一次注塑，整个注塑过程是循环进行的。