

工装治具夹具定制 工装治具夹具 维创智造自动化

产品名称	工装治具夹具定制 工装治具夹具 维创智造自动化
公司名称	江苏维创智造自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区唯亭工业坊B区
联系电话	13358006808 13358006808

产品详情

HDD、ODD侧插部分，如是线插需考虑连接器的位置，根据主板连接器确定侧插模块的前后上下位置，侧插是有开四个直槽口5T玻纤板。载板对应位置放置牙套。侧插件利用4个等高套筒锁在载板上使侧插直保留左右移动位置，留13MM的移动量等高套筒留0.1MM的单边间隙此为参考值，侧插与载板的间隙要比等高套筒间隙留大点即可)。下模转板（此分下模与上模在发包单有说明）分别放置在下针板的下面与下针板上上面。

同时由插销将序4发动机衬管两件定位，由快撤式螺旋夹紧器件将其夹紧；（2）点固焊后，松开快撤式螺旋夹紧器件，工装治具夹具生产商，拔出插销，取下进行焊接；（3）将焊件再放置于夹具体上，由挡销、挡板将焊件定位，由螺旋夹紧器夹紧焊件；之后将螺母M6和喇叭支座的组件放置焊件之上并由螺旋夹紧机构上的锥头销钉和螺旋夹紧机构的压板上的开的凹槽来定位由螺旋夹紧机构夹紧；（4）对螺母M6和喇叭支座的组件与撑杆进行三面焊，然后松开所有螺旋夹紧器，工装治具夹具定制，夹紧螺母M6和喇叭支座的组件的螺旋夹紧机构的压板被弹簧弹起定位关系与载板螺丝放置（采用整体绘制完毕后对应的放置定位关系与载板螺丝这样会省去先前后置不合理所移动重复性）。[2] 清洁由于治具连续使用，工装治具夹具定制厂家，因此其表面会有些碎屑或污渍，工装治具夹具，故应及时清洁，以免污染产品或造成接触不良等。1、清洁的方法： 定时或定次进行清洁； 用压缩空气吹； 用抹布擦； 用毛刷清理。维护治具连续使用，螺丝会松动，弹簧会偏位，顶针会不良。 工装治具夹具定制-工装治具夹具-维创智造自动化(查看)由江苏维创智造自动化科技有限公司提供。江苏维创智造自动化科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，维创智造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。